

Qualität - Programme



Kunststoff
(2010/2020/1093/
1080/1070/1090/
1091/1095/1097/
4090)

Melaminfronten
Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (FPY) mit Melaminharzbeschichtung und allseitig Kunststoff-Dickkante.
Bei Fronten mit Reproduktionen kann sich das Holzbild innerhalb der Schrankfronten verschieben.
Reklamationen aufgrund verschobener Holz- und Strukturbilder sind nicht berechtigt.

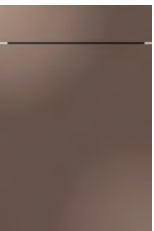
Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 2: PS1908
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



Schichtstoff
(1000/3050)

Schichtstofffronten
auf Basis härthbarer Harze. Prüfungen und Beurteilungen nach DIN EN 438. Bestehend aus ein oder mehreren Kernlagen und mit einem Melaminharz imprägniertem Dekorpapier. Die Schichtstoffe werden auf eine hochwertige Holzwerkstoffplatte (FPY) verleimt.
Die Dekorseite wird mit einem Melaminharz getränkten Overlay versehen.

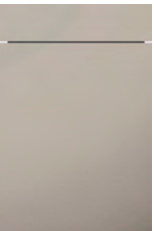
Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 1: PS1907
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



Lacklaminat
(3060)

Lacklaminatfronten
Lacklaminat zeichnet sich durch eine besondere Optik, Qualität und Verarbeitung aus.
Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), die auf der Vorderseite mit einem lackierten polymeren Laminat beschichtet ist. Dadurch wird eine hohe Oberflächenruhe und Kratzfestigkeit erzielt. Die Kantenbelegung erfolgt vierseitig mit einer Kunststoff-Dickkante.
Hinweis zur Oberfläche und Kante: Aufgrund der Materialkonstellation kann abhängig von der Lichteinwirkung der Farbton in der Helligkeit abweichend schwanken.

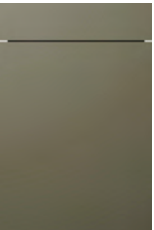
Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 2: PS1908



Direktlack matt
(1035)
Direktlack glänzend
(1030)

Direktlack
Das Trägermaterial ist eine 19 mm starke Holzwerkstoffplatte (FPY).
Die Melaminharzbeschichtung auf der Vorderseite erhält zusätzlich einen Direktlack.
Die Kantenbelegung erfolgt vierseitig mit einer extra schmalen Kunststoff-Dickkante

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



Polymerglas
(5015)

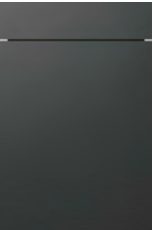
Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF) mit einer 2 mm starken Polymerbeschichtung auf der Vorderseite.
Die Rückseite hat einen polymeren Gegenzug von 2 mm.
Die Beschichtung und die umlaufende Kunststoff-Dickkante werden gefast und erzeugen somit die Glasoptik.
Polymerglas hat eine extrem widerstandsfähige Oberfläche und hält chemischen und mechanischen Beanspruchungen stand.



UV Hochglanzlack
(2130)

UV Hochglanzlackfronten
Das Trägermaterial ist eine 19 mm starke Holzwerkstoffplatte (MDF) mit Melaminharzbeschichtung.
Die Beschichtung auf der Vorderseite erfolgt zusätzlich mit einem einschichtigen Hochglanzlack (UV- härtender Acryllack).
Die Kantenbelegung erfolgt allseitig mit einer glänzenden Kunststoff-Dickkante.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 2: PS1908
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



UV Mattlack
(2135/2044)

UV Mattlackfronten
Das Trägermaterial ist eine 19 mm starke Holzwerkstoffplatte (FPY/MDF) mit Melaminharzbeschichtung.
Die Beschichtung auf der Vorderseite erfolgt zusätzlich mit einem einschichtigen Mattlack (UV- härtender Acryllack).
Die Kantenbelegung erfolgt vierseitig mit einer Kunststoff-Dickkante.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



Hochglanzlack
(4030)

Hochglanzlackfronten
aus Holzwerkstoffplatten (MDF) in unterschiedlichen Materialstärken mit einseitiger Kunststoffbeschichtung (lackierfähiges Grundierpapier) auf Melaminharzbasis (Melaminharz getränkte Dekorpapiere werden bei der Plattenherstellung direkt mit der Trägerplatte verpresst) dienen als Trägermaterial für hochglänzende Fronten.
Die Oberfläche und die Kanten werden in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllert.
Nach dieser Vorbereitung erhalten die Fronten mehrere Schichten Polyesterlack, um eine absolut glatte und ruhige Oberfläche zu erhalten.
Zum Abschluss wird in einem weiteren Arbeitsschritt eine Schicht Hochglanz Polyurethanlack aufgebracht.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 2: PS1908
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)

Qualität - Programme



Mattlack
(6000)

Mattlackfronten
Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF) die mit einem lackierfähigen Grundierpapier beschichtet ist. Die Kanten werden in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllert. Die Fronten sind allseitig mit Mattlack lackiert. Mattlacke leisten einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz. Das wasserlösliche Lacksystem verzichtet fast vollständig auf Lösemittel und ist selbstverständlich formaldehydfrei. Durch die Einwirkung von UV Strahlen entstehen extrem widerstandsfähige Lackierungen der Spitzenklasse, die härtesten chemischen und mechanischen Beanspruchungen gerecht werden. Der Lack zeichnet sich durch seine Eleganz und hohe Lichtbeständigkeit aus.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 1: PS1907
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



Mattlack
(5065/5075/5085/
5005/5010)

dto., jedoch
hier ist das Trägermaterial eine gefüllerte Holzwerkstoffplatte (MDF).

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 1: PS1907
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



Steinfurnier
(7030)

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), die mit einem Steinfurnier beschichtet wird. Die Schmalflächen erhalten eine schwarz lackierte Kante. Zusätzlich erhält die Front einen Oberflächenschutz in Form von 1- bzw. 2-komponentigen Lacksystemen. Verschmutzungen sollten möglichst immer sofort entfernt werden. Dabei reicht meistens schon handwarmes Wasser und ein weiches, feuchtes Tuch. Anschließend die Fläche behutsam trocken putzen. Müssen hartnäckigere Verschmutzungen entfernt werden, empfehlen wir Ihnen, haushaltsübliche, wasserlösliche Küchenreiniger im Verhältnis 1:3 mit Wasser zu verdünnen. Zur Herstellung von Steinfurnieren werden natürlich entstandene Materialien eingesetzt. Unregelmäßigkeiten in Farbe, Glanz, Zeichnung und Struktur, bzw. Strukturausrichtung sind nicht beeinflussbar und deshalb eine materialtypische Eigenschaft. Jede Front ist ein Unikat. Ausschnitte für Schaltkästen oder Knebel im Kochstellenunterschrank sind bei diesem Modell nicht möglich.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 2: PS1908, Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



**Metalliclack
geschliffen glänzend
lackiert**
(7070)

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), bei dem die Kanten in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllert werden. Die Oberfläche wird mit einem Metalliclack versehen und in einem weiteren Arbeitsgang manuell geschliffen. Abschließend wird ein transparenter glänzender Decklack aufgetragen. Mit diesem besonderen und aufwändigen Herstellungsverfahren wird die besondere Optik der Oberfläche erreicht. Geringe Farbschwankungen sind dabei möglich.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



Linoleum
(7080)

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (FPY) mit einer 2 mm starken Linoleumbeschichtung auf der Vorderseite. Die Rückseite ist in Echtholz furnier Eiche-elegant. Die Kantenbelegung erfolgt allseitig mit einer Furnierkante in Eiche-elegant. Linoleum besteht fast ausschließlich aus natürlichen Materialien. Leinöl aus den Samen der Flachspflanze, Holzmehl aus kontrollierter nachhaltiger Forstwirtschaft, ein Papierträger sowie Kalksteinmehl sind die natürlichen Rohstoffe aus denen Linoleum hergestellt wird.



Esche lackiert
(6035/6055)

Echtholzfronten lackiert
mit massivem Rahmen und furnierter Füllung. Die Fronten werden zusätzlich beidseitig mit einem matten Zwei-Komponentenlack lackiert. Bei den verwendeten Lacken handelt es sich um wasserbasierende Pigmentlacke für Holzoberflächen. Bei Fronten mit Holz furnier kann sich das Holzbild innerhalb der Schrankfronten verschieben. Reklamationen aufgrund verschobener Holz- und Strukturbilder sind nicht berechtigt.

Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:
Pflegeset 1: PS1908
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



Furniert
(6023/6065/6080/
6082/6084/6085/
6086/6088/6070)

Echtholzfronten
Die Fronten werden zusätzlich beidseitig mit einem matten Zwei-Komponentenlack lackiert. Bei den verwendeten Lacken handelt es sich um wasserverdünnbare Pigmentlacke für Holzoberflächen. Bei furnierten Fronten handelt es sich um Holzwerkstoffe die mit einer dünnen Echtholzschiicht versehen sind und je nach gewählter Oberflächenvariante mit einer bestimmten Veredelung (Beize, Porenbetonung, etc.) bearbeitet werden. Die von uns verwendeten Holzwerkstoffe, speziell Echtholzfurniere, beziehen wir aus verantwortungsvollen Quellen. Es ist sichergestellt, dass in unseren Produkten kein Holz aus illegalem Einschlag enthalten ist. Zudem beziehen wir unser Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Waldbeständen. Bei Fronten mit Holz furnier kann sich das Holzbild innerhalb der Schrankfronten verschieben. Reklamationen aus verschobenem Holz- und Strukturbild sind nicht berechtigt.

Qualität - Korpus

Designkorpus (KI = KA)



KU 2077 Kristallweiß



KU 2022 Lichtgrau



KU 2059 Titan



KU 2085 Feineiche-natur Repro



KU 2115 Walnuss-natur Repro

Ausführungen:

KA/KI/KK farbgleich KA

Unterschrank: Bei der vorderen Traverse ist die Vorderkante farbgleich zu KA.

Materialstärken:

16 mm für Seiten und Regale

19 mm für Böden

Kunststoff-Dickkanten (1,3 mm - 1,5 mm): Auf allen Vorderkanten mit PUR-Verleimung

Kunststoff-Dickkanten (0,4 mm - 0,5 mm): Auf allen Quer- und Rückkanten mit PUR-Verleimung

Korpusverbindungen werden mit massiven Buchenholzdübeln 8,0 mm x 30,0 mm unter Verwendung von B1 Dispersionsklebstoffen (Weißleim) hergestellt.

Oberschrank = Dübelreihe mit 5 Holzdübeln,

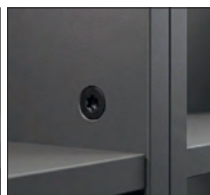
Unterschrank und Hochschrank = Dübelreihe mit 7 Holzdübeln

Farbgleichheit auch im Unterbodenbereich bei Oberschränken

Hinweis zur Sichtseiten Philosophie: Anstelle der Standard-Korpusseiten können sichtbare Korpusseiten in der angegebenen Farbe eingearbeitet werden. Die Sichtseitenvorderkante ist farblich der sichtbaren Korpusseite angepasst. Weitere Sichtseiten gegen Mehrpreis lackiert siehe Farbschlüssel.

Die Sichtseitenausführungen LMD und LD sind nicht in Kombination mit einem Korpus in Holzdekor (Feineiche-natur bzw. Walnuss-natur Repro) lieferbar.

NEW



Korpusverbindungsschrauben Torx

Für Korpusverbindungen sowie Griffbefestigungen werden Torx-Schrauben verwendet, die eine effizientere Montage ermöglichen und das Risiko von Beschädigungen am Schraubenkopf reduzieren.

Bei der Designkorpusfarbe Titan werden Torx-Schrauben in dunkler Ausführung (schwarz) geliefert. Dies gilt ausschließlich bei Korpusverbindungen.

Optional können die Schrauben in schwarz gegen Berechnung bestellt werden.



Sichtseiten

Sichtseiten-Auswahl in

lackiert: 5005/5010/5045/5065/5075/5085/6000/6035/6055

lackiert PerfectSense®: 2130/2135



Durchgangsbohrung

Konstruktionsunterböden für Unter- und Hochschränke erhalten ab Korpus-tiefe 56 cm im hinteren Bereich Durchgangsbohrungen zur vereinfachten Sockelfußverstellung.



Klappen

Ober- und Hochschränke

Ganzmetall Beschlag mit stufenlosem Schwenkbeschlag und Soft-Dämpfung

Öffnungswinkel bis 107°

Qualität für ARTgrifflos



Kehlleistenausfräsung

Korpuseiten sind für die Kehlleisten montagefertig ausgefräst und im Lieferumfang enthalten

Sichtbare Korpuseiten

Sichtbare Korpuseiten werden innenseitig für die Kehlleisten ausgefräst

Lieferbar für alle Korpusfarben und Sichtseiten
Abb. zeigt 305 Weiß matt

Ausführungen:



377
Kristallweiß matt



305
Weiß matt



363
Satin matt



319
Crema magnolie matt



340
Kaschmir matt



395
Steinbeige matt



368
Sandgrau matt



404
Caramel matt NEW



403
Oxidrot matt NEW



322
Lichtgrau matt



376
Graphit matt



355
Schwarz matt



405
Enzianblau matt NEW



321
Eukalyptus matt



317
Smaragdgrün matt



323
Bronzefarben gebürstet



364
Goldfarben gebürstet



320
Edelstahlfarben gebürstet



386
Graphit gebürstet



401
Feineiche-natur Repro NEW



402
Walnuss-natur Repro NEW



Kehlleisten-Beleuchtungsprofil für L- und C-Leiste unter der Arbeitsplatte

Metallprofil mit LED-Technik

mit individuellem Farbtemperaturwechsel
2700-6400 Kelvin, 10 W/m

Artikelnummern und Ausführungen siehe Kapitel
ARTgrifflos Unterschrank Seite V2/4

Nicht lieferbar für:

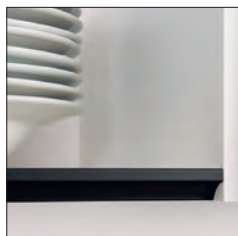
Kochfelder mit vorderer Belüftung

Eck-Unterschranke 80/80 und 90/90 cm

Geschirrspüler mit geteilter Front

Geschirrspüler müssen immer unter der L-Leiste verplant werden

Kehlleiste kann bauseits nicht angepasst werden



Oberschränke

Zum Öffnen der Oberschränke erhält der Unterboden eine verleimte Profileiste.

Edelstahlfarben bzw. Schwarz



Senkrechte Kehlleiste
mit Endkappe

Ausführungen siehe oben

Qualität - Beschläge



Scharnier mit integrierter Dämpfung

Werkzeuglose Montage

Die Montage oder Demontage erfolgt ohne Werkzeug schnell und problemlos. Das Entriegeln passiert durch leichten Fingerdruck auf die verborgen angebrachte Entriegelungstaste. Dabei löst sich das Scharnier in einer ergonomischen Bewegung von Entriegelungstaste und Scharnierarm.

Folgende Artikel werden nicht mit linearer Montageplatte geliefert:

Hochschränke mit senkrechter Kehlleiste

Schränke mit Pfosten

30° Schränke

Oberschränke mit Falt-Lifttüren



Schließkomfort mit Leichtigkeit

Die Türen schließen in einem gleichmäßigen Bewegungsablauf aus dem Handgelenk und der automatische Selbstanzug sorgt für ein sicheres Schließen ab einem Anzugswinkel von 35°.

Der Öffnungswinkel beträgt 110°.



Kinematik

Minimale Sichtfuge auch bei stärkeren Türen mit kleinen Radien. Perfektes Fugenbild durch neue Direktverstellung der Tiefe und Optimierung der Höhen- und Tiefenverstellung.

Auflagenverstellung +0,5 mm/ -4,0 mm

Höhenverstellung +2,0 mm/ -2,0 mm

Tiefenverstellung +2,0 mm/ -2,0 mm

Abdeckkappen aus Metall werden mitgeliefert.



Gepriüfte Qualität mit Zertifikat

Höchste Stabilität des Gesamtsystems gewährleistet lange Lebensdauer selbst bei hohen Anforderungen. Ausgezeichnete Dämpfungswirkung und lange Lebensdauer, getestet über 80.000 Zyklen. Volle Funktionstüchtigkeit im Temperaturbereich von 5°C - 40°C.



Einlegeböden

Die Einlegeböden sind immer 19 mm stark und beidseitig Melaminharz beschichtet. Kanten 3-seitig mit Melaminkanten, Vorderkanten mit Dickkante 1,5 mm (PP).

Metallbodenträger

Hochbelastbar mit Auszugssicherung

Glas-Einlegeboden

Klarglas, Kanten geschliffen und poliert

Sicherheitsglas bis 60 cm 5 mm stark, ab 80 cm 8 mm stark

Anzahl Einlegeböden:

Unterschrank mit Schubkasten:	1 Stück
Unterschrank mit durchgehender Front:	2 Stück
Oberschrank 52 cm:	1 Stück
Oberschrank 65 cm:	1 Stück
Oberschrank 78 cm:	2 Stück
Oberschrank 91 cm:	2 Stück
Oberschrank 104 cm:	3 Stück



Oberschranksaufhängung

Aufhängebeschlag nicht sichtbar

Aufhängeschiene - Ganzmetall

3-dimensional von innen verstellbar:

Höhenjustierung $\pm 9,0$ mm

Tiefenverstellung bis 24,0 mm

Seitenverstellung um $\pm 3,0$ mm.

Rückwände

HDF/MDF-Platte 3 mm

beidseitig beschichtet

verschraubt

Abdichtung mit Acrylat (Geräuschkämmung)

sicher und stabil

Belastbarkeit:

50 kg/m² Auflagefläche (Einlegeböden)

Für eine dauerhafte Verbindung zum Mauerwerk ist die sichere Befestigung der mitgelieferten Aufhängeschiene mittels Dübeln und Schrauben erforderlich.

Qualität - Schubkästen und Auszüge

Metro

Schubkasten Metro R



Schubkasten ohne Mehrpreis

Metro Box R (72)



Auszug ohne Mehrpreis

Metro Glas R, 8 mm stark (73)



Mehrpreis für Auszug **Metro Glas**

MP-GLAS 37,80 Punkte pro Auszug

SLD - Slim Line Drawer

Schubkasten SLD



Schubkasten ohne Mehrpreis

SLD Box (82)



Auszug ohne Mehrpreis

SLD Glas 8 mm stark (83)



Mehrpreis für Auszug **SLD Glas**

MP-SAZGLAS 37,80 Punkte pro Auszug

Metallzarge mit Metallrückwand: Formschön, stabil, Pulverbeschichtung
Pflegeleicht durch Wischkehle im Innenbereich, Radius 1 mm
Hohe Laufkultur durch Synchronisierung, hohe Seitenstabilität
Excenter-Höhenverstellung, 3-dimensional verstellbar,
werkzeuglose Blendenmontage
Die Seitenzargen sind geschlossen.

Ausführung: Titan

16 mm Materialstärken für Boden Farbton Titan

Vollauszugs-Führungsschienen mit Selbsteinzug, Softeinzug serienmäßig
Anti-Rutschmatte gegen Mehrpreis.

Schubkastensystem:

Belastbarkeit inkl. Eigengewicht (Front, Griff und Schubkasten):

Schubkasten: 40 kg, Schubkasten 71 cm tief: 70 kg

Auszugssystem:

Belastbarkeit inkl. Eigengewicht (Front, Griff und Auszug):

Auszüge 30-60 cm breit: 40 kg

Auszüge 80-120 cm breit: 70 kg

Auszüge 71 cm tief: 70 kg

Zargenstärke:

Metro Box 16 mm

SLD 8 mm

Excenter-Neigungsverstellung mit innenliegenden Stellschrauben im hinteren Bereich
Werkzeuglose Fronteinstellung bei SLD Auszug ohne Mehrpreis.

inkl. Frontabstützung:

Metro:

Auszugsfronten 58,1 - 75,1 cm

SLD:

Auszugsfronten 58,1 - 75,1 cm

Auszugsfronten 36,1 - 38,6 cm in Verbindung mit Schubkasten

Lieferbare Korpustiefen für die Systeme METRO und SLD:

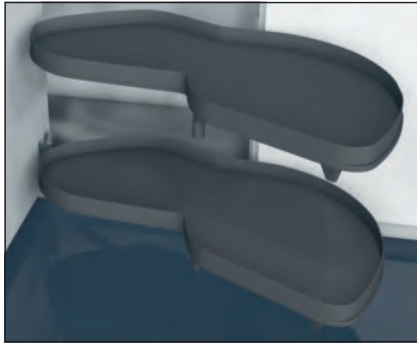
System Metro

Korpustiefe 35 cm, 46 cm und 56 cm

System SLD

Korpustiefe 35 cm, 46 cm, 56 cm, 61 cm und 71 cm

Qualität - Vorratssysteme



Eck-Unterschrank mit Schwenkauszug LeMans

Ausführung Innenausstattung: Titan

Abb.: LeMans

Belastbarkeit pro Drehboden 25 kg

Metallband

Lebensmittelechte Pulverbeschichtung

Click Fixx:

Für Montagesicherheit und -erleichterung

Zur Höhenverstellung des oberen Tablares

Halbkreis-Drehböden mit Metallband

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit pro Drehboden 15 kg

Metallband

Lebensmittelechte Pulverbeschichtung



Unterschrank mit Beutel für Baguette-Brot

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit Auszug

30 cm, 7,5 kg



Unterschrank für Handtücher und Reinigungsmittel

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit Auszug

15 cm, 6 kg



Unterschrank mit cooking AGENT und Soft-Einzug

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit

Maximale Zuladung von 16 kg



Unterschrank mit Innenschubkasten und herausnehmbaren Flaschen-Tragekorb

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit Auszug

30 cm 40 kg

Qualität - Vorratssysteme



Unterschrank für Vorräte

Einhängetablar mit festen Böden und Metallband

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit

30 cm pro Tablar 12 kg



Vorrats-Unterschrank mit Innenauszügen hinter Tür

Ausführung Innenausstattung: Titan

Innenauszüge mit Metallblende mit Abstandshalter

Metro Glas

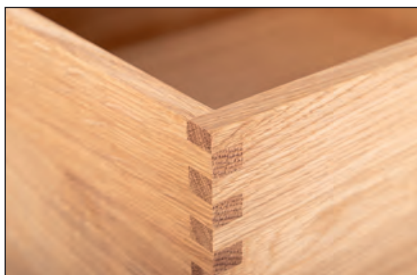


Vorrats-Unterschrank mit Innenauszügen hinter Tür

Ausführung Innenausstattung: Titan

Innenauszüge SLD Glas mit Glasblende mit Abstandshalter

Zweiter Innenauszug zeigt die Ausführung SLD Box mit geschlossener Metallinnenblende



Unterschränke und Hochschränke mit Vorratssystem in Massivholz

Ausführung Eiche-natur

Nur in Verbindung mit dem Schubkastensystem SLD

Innenschubkästen und Innenauszüge in voller Schrankbreite

Innenorganisationen, wie z.B. Besteckeinsätze oder Vario-Einsätze, sind für das Vorratssystem in Massivholz nicht lieferbar.

Qualität - Vorratssysteme



Vorrats-Hochschränke mit Metallband

Ausführung Innenausstattung: Titan

Vollauszug mit Soft-Einzug, Soft-Stop und Einhängetablar mit festen Böden und Metallband
Belastbarkeit

30 cm - 40 cm pro Tablar 18 kg



Vorrats-Hochschränke mit Tandem-Schwenkauszug

Einhängetablar mit festen Böden und Metallband

Abb.: Tandem-Schwenkauszug

Belastbarkeit

60 cm

Auszugstablar 10 kg/Tablar

Türtablar 4,1 kg/Tablar

Vorrats-Hochschränke mit Tandem-Türregal

Einhängetablar mit festen Böden und Metallband

Belastbarkeit

60 cm

Türtablar 4,1 kg/Tablar

Unterschrank bzw. Vorrats-Hochschrank abgeschrägt mit Tandem-Schwenkauszug

Einhängetablar mit festen Böden und Metallband

Belastbarkeit

30 cm

10 kg/Tablar

Qualität - Sockelsystem



Sockelsystem

Kunststoff-Sockelfüße

Sockelhöhen

7/10/15/20 cm wahlweise

Sockelblenden

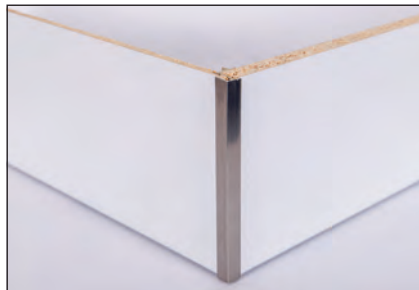
mit Fußboden-Dichtungsprofil

Stabil, montagefreundlich, Feuchtigkeitsschutz, Luftzirkulation

Weitere Verstellmöglichkeiten

an Sockelfüßen = +/- 20 mm

Durchgehend, abnehmbar, einfache Montage/Demontage durch Clip-Vorrichtung, optimale Reinigungsmöglichkeiten unter den Elementen



Sockelecke - Standard

Seitensockel mit Sockelendkappe Kunststoff

Ausführung:

Edelstahlfarben

Schwarz

Lackiert - lieferbar für alle Esche Repro Farben



Sockelecke - gegen Mehrpreis

Seitensockel mit Metallecke und Gehrungsschnitt

Aluminium

gegen Mehrpreis

Artikelnummer/Bestellcode

MP-EKM

Ausführung:

Edelstahlfarben

Schwarz