

## Montaż i pielęgnacja



### Montaż/Bezpieczeństwo

Warunki pomieszczenia powinny nadawać się do montażu kuchni, czyli należy sprawdzić stan ścian i ich przydatność do montowania szafek wiszących albo do przykręcania listew i kątowników mocujących.

W dokożej kolejności należy sprawdzić, czy okucie montażowe odpowiednio jest do danej ściany. standardowo okucia przewidziane są do ścian masywnych (betonowych, z pełnej cegły, cegły dziurawki, ale nie np. z cegły gazobetonowej). W wypadku konieczności użycia innych okuć naściennych, należy zaopatrzyć się w nie w okolicznych sklepach specjalistycznych.

W celu zabezpieczenia przed przewróceniem się wysokich szaf muszą one być generalnie przymocowane do ściany, nawet jeśli są połączone z szafkami wiszącymi.

Również szafki dolne montowane przy ścianie lub jako wyspa muszą być zabezpieczone przeciwko ich ruchowi lub ewentualnemu przewróceniu.

Pojedynczo wiszące szafki górne każdego rodzaju muszą być dodatkowo zabezpieczone 2 dostarczonymi w dostawie kątownikami mocującymi (WB51), tak by ich przypadkowe wypięcie z szyny naściennej nie było możliwe.

Generalnie w trakcie montażu należy połączyć ze sobą wszystkie szafki za pomocą dostarczonych wraz z meblami wkrętów.

Montaż kuchni może być przeprowadzony tylko przez wyszkolonych i doświadczonych specjalistów. Instalacja urządzeń elektrycznych czy też gazowych, jak i przeprowadzenie podłączeń wody i odpływów wymaga również fachowego montażu, jak i zastosowania się do obowiązujących przepisów bezpieczeństwa.

Niezamontowanie lub pominięcie elementów sprzętu, kombinacje z elementami obcymi, jak i ogólnie mówiąc element montażowych (o ile nie należy to do standardowego element montażu kuchni) są niebezpieczne i niedopuszczalne.

Wszelkie zestawienia obcych sobie sprzętów bądź ich elementów muszą być wcześniej skonsultowane z producentem sprzętu AGD.

Meble kuchenne, w szczególności ich części ruchome, podlegają z upływem czasu dużym obciążeniom. Dla własnego bezpieczeństwa należy zwracać uwagę na ewentualnie poluzowane elementy.

Często wystarczy tylko dokręcić śrubę.



### Instrukcja pielęgnacji

W gospodarstwie domowym znajduje się wiele substancji, które po pewnym czasie działania na niektóre powierzchnie nie dadzą się całkowicie usunąć. Plamy tłuszczu i inne plamy powinny być bezzwłocznie usuwane. Do czyszczenia szafek, półek i szuflad potrzebujecie Państwo lekko zwilżonej ściereczki ewentualnie nasączonej odrobiną płynu do mycia naczyń lub szkła. Ważne jest, by powierzchnię po zakończeniu mycia wytrzeć suchą miękką szmatką. Za mokra ściereczka może pozostawiać w szczelinach i fugach wilgoć, która może spowodować pęcznienie mebli.

nie korzystaj ze środków szorujących, politur do mebli, past woskowych, acetonu, rozpuszczalników nitro i żywicznych. Nie korzystaj również ze zmywaków z chropowatą czy metalową powierzchnią. Stanowczo prosimy o przestrzeganie wskazówek producenta środków czystości. Regularnie znajdują się one na dwrotnej stronie etykiety środków czystości. Środki zawierające np.: alkohol, lub spirytus mogą uszkodzić powierzchnię mebli. Folie ochronne są do usunięcia podczas, lub zaraz po montażu kuchni.

Środek czyszczący	Delikatne mydliny	Środek do czys. tłuszczu	Środek do czys. szkła	Gąbka do usuw. brudu
<b>Fronty</b>				
Lakier bezpośredni, matowy	●	●	●	sporadycznie
Lakier bezpośredni połysk	●	●	●	sporadycznie
UV-lakier wysoki połysk	●	●	●	●
Lakier matowy UV (repro)	●	●	●	sporadycznie
Lakier matowy UV (kolory uni)	●	●	●	●
Lakier matowy	●	●	●	
Lakier wysoki połysk	●	●	●	
Laminat HPL	●	●	●	●
Pokryta żywicą melaminową	●	●	●	●
Lakierlaminat	●	●	●	
Lakierlaminat	●	●	●	
Szkło polimerowe	●	●	●	●
Szkło	●	●	●	
Drewno naturalne lakierowane	●			
Fornir naturalny	●			
Fornir kamienny	●			
Lakier metaliczny	●			
Ceramika	●	●	●	●
Beton	●	●	●	
Linoleum	●			
<b>Płyty robocze</b>				
Kamień naturalny	●		●	●
Ceramika	●		●	●
Laminat HPL	●	●	●	●
Laminat HPL PerfectSense®	●	●	●	●

## Jakość - Certyfikaty



Jednostka kontrolno-certyfikacyjna Krajowego Instytutu Przemysłowego (LGA) QualiTest GmbH poddała program mebli kuchennych badaniu bezpieczeństwa i potwierdza znakiem bezpieczeństwa GS, że meble spełniają odpowiednie wymogi w zakresie bezpieczeństwa, wytrzymałości, stabilności materiałów i komfortu obsługi. Ponadto znak GS dowodzi, że poddajemy się regularnym kontrolom przeprowadzanym przez jednostkę zewnętrzną, co w ten sposób zapewnia spełnienie wymagań także w przypadku nowych wyrobów.

Wskazówka: Znak GS odnosi się wyłącznie do wymienionych w katalogu mebli kuchennych i blatów roboczych. Dla wyrobów należących do kategorii towarów handlowych (sprzęt AGD, zlewozmywaki, akcesoria, meble mieszkalne itd.) żądamy od dostawców odpowiednich dowodów, że spełnione są obowiązujące normy i dyrektywy. Nasze kuchnie do zabudowy spełniają wymogi normy DIN EN 14749.

Prowadzimy nowoczesny system zarządzania jakością, środowiskiem naturalnym i energią (DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001).

Zgodnie z normą DIN EN ISO 9001 stosujemy ukierunkowany na proces system zarządzania jakością, który obejmuje wszystkie obszary, począwszy od rozwoju produktu po produkcję, montaż i obsługę klienta.

Jako przedsiębiorstwo przemysłowe ponosimy szczególną odpowiedzialność za ochronę środowiska naturalnego. Dlatego zobowiązaliśmy się do stałej poprawy naszych usług na rzecz środowiska naturalnego. W tym celu wdrożyliśmy system zarządzania środowiskiem naturalnym według DIN EN ISO 14001.

Krajowego Instytutu Przemysłowego LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland).

W naszych produktach wykorzystujemy niskoemisyjne hydro-lakiery, co wpływa znacząco na redukcję szkodliwych emisji do wykorzystane będą w obiegu wtórnym, spełniając tym samym normy dotyczące opakowań.

Certyfikat ISO 50001 ułatwia efektywną strukturę zarządzania energią, redukuje koszty energii i zużycie zasobów, promuje praktyki przyjazne dla środowiska i zrównoważony rozwój.

Certyfikat ISO 45001 promuje bezpieczne i zdrowe środowisko pracy, zmniejsza liczbę wypadków przy pracy i przestoju oraz zwiększa satysfakcję z pracy i zaangażowanie pracowników.

Z sukcesem przeprowadziliśmy audyt certyfikacyjny wg. wytycznych PEFC-Council. Certyfikat ten jest do dyspozycji od 1 stycznia 2011.



Certyfikat recyklingu:

RKT Recycling Kontor Transportverpackungen Tel. +49 221 96 48 97 90

Stowarzyszenia zarządzające licencjonowały nasze materiały opakowaniowe.

Dzięki temu jest zapewnione, że opakowania zbierane są przez firmy utylizujące, zebrane opakowania poddawane są przerobowi wtórnemu i spełnione są wszystkie wymagania przepisów dotyczących opakowań.

Dane zamieszczone w katalogu handlowym można pobrać do wspomaganego komputerowo projektowania kuchni w formacie VdDK pod adresem:

[hks@haecker-kuechen.de](mailto:hks@haecker-kuechen.de)

Na naszej stronie internetowej [www.haecker-kuechen.com](http://www.haecker-kuechen.com) i przez dostęp do Extranetu oferujemy naszym partnerom handlowym możliwość komunikacji i realizowania operacji handlowych w trybie on-line.

SlightLift został wyróżniony nagrodą „Red Dot Award 2018 Honourable Mention”. Red Dot to międzynarodowo znana i bardzo ceniona nagroda w ramach prac designerskich. Honourable Mention zostaje przyznana za szczególnie wyróżniające się aspekty pracy designerskiej.

Jestmy autoryzowanym członkiem wspólnoty marketingowej "Marketinggemeinschaft A30 Küchenmeile e.V."



## Jakość - Certyfikaty



Znak jakości „Golden M” dla mebli oznacza sprawdzoną jakość mebli i stanowi potwierdzenie, że produkty meblowe przeszły rygorystyczne testy pod względem bezpieczeństwa, zgodności z normami zdrowotnymi i przydatności do użytku. Wśród korzyści można wymienić zaufanie konsumentów do bezpieczeństwa i jakości produktów meblowych, zgodność z surowymi normami środowiskowymi wymaganymi podczas produkcji, wysoką jakość wykonania i materiałów oraz wsparcie dla zrównoważonych decyzji zakupowych i konsumpcji świadomej ekologicznie.



Etykieta emisji w ramach paktu klimatycznego DGM dla przemysłu meblarskiego ma na celu zapewnienie konsumentom przejrzystych informacji na temat wpływu produktów meblarskich na środowisko. Odnosi się do etykietowania emisji generowanych podczas całego cyklu życia mebla, w tym produkcji, użytkowania i utylizacji. Etykieta wspiera świadome decyzje zakupowe, umożliwiając konsumentom identyfikację i wybór produktów meblowych charakteryzujących się niskim wpływem na środowisko. Przyczynia się do promowania w przemyśle meblarskim praktyk przyjaznych dla środowiska oraz wspiera ochronę zasobów naturalnych i środowiska naturalnego.

Znak jakości RAL „Firma neutralna dla klimatu” potwierdza, że firma Häcker prowadzi swoją działalność i procesy w sposób neutralny dla klimatu. Obejmuje to redukcję emisji gazów cieplarnianych i kompensację pozostałych emisji dzięki wsparciu projektów środowiskowych. Znak jakości stanowi odzwierciedlenie naszego zaangażowania w ochronę środowiska i zrównoważony rozwój.

Znak jakości RAL „Mebłe przetestowane pod kątem substancji szkodliwych” potwierdza, że produkty meblowe przeszły rygorystyczne testy pod kątem szkodliwych substancji i bezpieczeństwa dla zdrowia. Ten znak jakości wskazuje, że produkty meblowe spełniają wymagania dotyczące emisji szkodliwych substancji, a zatem są bezpieczne w użyciu. Promuje zaufanie konsumentów do zgodności mebli z wymogami zdrowotnymi, wspiera zdrowe środowisko życia i przyłącza się do promowania świadomych ekologicznie i zdrowotnie decyzji zakupowych.



### Mebel Made in Germany

Znak jakości RAL Meble „Made in Germany” zwraca uwagę na to, że produkty meblowe zostały wyprodukowane zgodnie z surowymi niemieckimi normami jakościowymi. Korzyści obejmują wysoką jakość i trwałość produktu, wysoki poziom rzemiosła i precyzji produkcji, ścisłe kontrole jakości podczas procesu produkcyjnego, wykorzystanie wysokiej jakości materiałów i zrównoważonych praktyk produkcyjnych, a także zaufanie konsumentów do jakości i bezpieczeństwa produktów meblowych. Wymogiem przeznania znaku jest to, że konstrukcja, montaż i kontrola jakości realizowane są w Niemczech. Dodatkowo musi, istotny dla utrzymania jakości, proces produkcyjny mieć swoje główne miejsce w Niemczech.



Dołączyliśmy do Inicjatywy Przemysłu Drzewnego na rzecz Ochrony Klimatu i zobowiązaliśmy się do przestrzegania wytycznych dotyczących zrównoważonego i przyjaznego dla klimatu rozwoju. Zobowiązujemy się do regularnego przeglądu naszych emisji CO2 i dążenia do ich redukcji. Emisje, których można uniknąć, mogą zostać zidentyfikowane na podstawie regularnie opracowywanego bilansu CO2 i zaoszczędzone dzięki ukierunkowanym działaniom.



Dołączyliśmy do Inicjatywy Przemysłu Drzewnego na rzecz Ochrony Klimatu i zobowiązaliśmy się do przestrzegania wytycznych dotyczących zrównoważonego i przyjaznego dla klimatu rozwoju. Idziemy o krok dalej i możemy nazwać się neutralnymi dla klimatu.

W oparciu o bilans CO2 i wprowadzone środki redukcyjne, kompensujemy te nieuniknione emisje poprzez ukierunkowaną promocję uznanych projektów ochrony klimatu, które zapewniają oszczędność ekwiwalentu dwutlenku węgla wytwarzanego gdzie indziej. Jest to możliwe dzięki zakupowi certyfikatów ochrony klimatu.

Fundusze są przekazywane na przykład na projekty finansujące ponowne zalesianie lasów deszczowych lub ekologiczne elektrownie w krajach rozwijających się. Wspierane przez nas projekty promują przyjazny dla środowiska i zrównoważony rozwój na całym świecie.

## Jakość - Certyfikaty

### PerfectSense®

Wysokojakościowe powierzchnie PerfectSense® przekonują do siebie wizualną perfekcyjnością jak i wysoką wytrzymałością i odpornością. Powierzchnia uszlachetniona warstwą lakieru nadaje kuchni ekskluzywnego i szlachetnego charakteru.

Właściwość Anti-Fingerprint matowych powierzchni Perfect Sense® zapobiega pozostawianiu śladów nawet na często dotykanych powierzchniach. PerfectSense® wysoki połysk wyróżnia się szczególnie spokojną powierzchnią, ekstremalnym odczuciem głębi i wyjątkowo efektywnym połyskiem.

### TOUCHfree

anti finger print



Powierzchnie, na których nie pozostają odciski palców produkowane są w bardzo innowacyjnym procesie lakierniczym. Taki lakier zawiera specjalne cząsteczki, które bez luk pokrywają całą powierzchnię. Ta mikrostrukturalna powierzchnia lakieru powoduje szybkie „odparowanie” wilgoci zawartej na palcach.

Dlatego też powierzchnie lakierowane tego typu lakierami są odporne na odciski palców. Jedynie odciski palców z wysoką zawartością tłuszczu mogą pozostać widoczne. Odciski takie są jednak znacznie łatwiejsze do usunięcia dzięki tej wysokojakościowej, innowacyjnej powierzchni lakieru.



PUResist-technologia klejenia obrzeży

Wszystkie obrzeża po obróbce podlegają zabezpieczeniu poprzez użycie klei PUR. Tą technologią zabezpieczane są obrzeża, korpusów, frontów, materiałów ściennych i paneli okalających

Plus dla jakości:

wyższa odporność termiczna dzięki fizyczno-chemicznemu zespoleniu. (np. przy wysokim oddziaływaniu cieplnym)

Optymalna ochrona przeciw przenikaniu wilgoci.



Poprzez staranny dobór materiałów drewnnych i naszych dostawców udało nam się optymalnie obniżyć emisję formaldehydu w naszych produktach. Spełniamy zarówno wymagania obowiązującego od 01.01.2020 ChemVerbotsV z nową normą E05, jak i wymagania surowej amerykańskiej normy TSCA Title VI z identycznymi wymaganiami kalifornijskiej normy CARB2.

Dzięki PURemission stworzyliśmy najlepsze warunki dla czystego powietrza w pomieszczeniach, wyznaczając standardy dla naszych klientów i dla lepszego środowiska.

dotrzymane lub nasza emisja jest daleko poniżej tych limitów. Stosowane materiały poddawane są stałej kontroli. Nie zawierają one pestycydów ani środków owadobójczych. Również inne szkodliwe dla zdrowia emisje nie zostały wykryte. Produkcja mebli odbywa się według przemysłowych metod i standardów.



Oferujemy bardzo wysoką jakość wszystkich naszych produktów i usług.

W tym celu jesteśmy zarówno certyfikowani przez niezależne organizacje nadzorujące, ale także wdrożyliśmy szereg środków mających na celu ukierunkowaną poprawę jakości, takich jak własne laboratorium testowe oraz precyzyjne i cyfrowe monitorowanie wszystkich procesów generujących wartość dodaną.



- Obecnie na łącznej powierzchni prawie 300 m<sup>2</sup> przeprowadzamy różne testy w 13 kategoriach jakościowych (np. w kategorii oddziaływania pary wodnej badamy tygodniowo około 200 części).
- Zapewnienie wysokiej jakości wewnętrznego i zewnętrznego przetwarzania materiałowego
- Wsparcie w optymalizacji procesów
- Badanie i porównywanie produktów różnych dostawców
- Towarzystwo procesom rozwoju nowych materiałów
- Zabezpieczenie w odniesieniu do norm i wytycznych



## Jakość - Programy



**Tworzywo sztuczne**  
(2010/2020)

### Fronty melaminowe

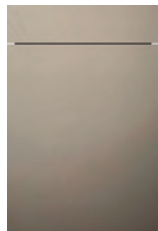
Materiałem nośnym jest płyta drewniana (FPY) pokrywana żywicami melaminowymi i czterostronnie obrzeżem ABS.

Przy frontach o drewnianych dekorach może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia. Reklamacje z tego tytułu nie są uwzględniane.

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 2: PS1908

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998)



**Laminat HPL**  
(1000/3050)

### Fronty HPL

na bazie utwardzalnych żywic. Badania i opinie wg. DIN EN 438. Składające się z jednej lub wielu warstw wewnętrznych i warstwy papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicami melaminowymi lub wielowarstwowe. Laminat HPL scalony jest z wysokojakościową (FPY) płytą drewnianą. W zależności od wymogów powierzchnia dekoracyjna pokryta może być nasączonym żywicami melaminowymi papierem overlay.

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 1: PS1907

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998)



**Lakier wysoki połysk**  
(4030)

### Fronty lakierowane na wysoki połysk

Materiałem nośnym są płyty MDF w różnych grubościach jednostronnie pokryte papierem podkładowym lakierniczym na bazie żywic melaminowych bezpośrednio naniesionym na płytę MDF. W pierwszym zabiegu obróbkowym powierzchnia czołowa i obrzeża są szlifowane, gruntowane i wypełniane. Po takim przygotowaniu fronty lakierowane są kilkoma warstwami lakieru poliesterowego aby otrzymać gładką i zrównoważoną powierzchnię. W dalszym zabiegu obróbkowym nanoszona jest kolejna warstwa lakieru poliuretanowego.

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

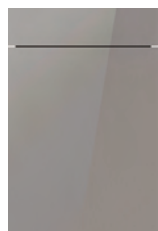
Zestaw pielęgnacyjny 2: PS1908

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998)



**Szkło polimerowe**  
(5015)

Materiałem nośnym jest płyta drewniana (MDF) z 2 mm powłoką polimerową na powierzchni przedniej. Rewers ma 2 mm polimerową powłokę przeciwprężną. Powłoka i obiegające obrzeże ABS są fazowane stwarzając wrażenie prawdziwego szkła. Szkło polimerowe ma ekstremalnie odporną powierzchnię i wytrzymuje oddziaływania chemiczne i mechaniczne.



**UV-lakier wysoki połysk**  
(2130)

### UV-lakier wysoki połysk

Materiałem nośnym jest płyta MDF grubości 19 mm pokrywana żywicami melaminowymi. Na stronie przedniej frontu nanoszony jest jednowarstwowy lakier na wysoki połysk (lakier akrylowy hartowany promieniowaniem UV). Obrzeża wykończone są czterostronnie błyszczącym obrzeżem ABS.

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 2: PS1908

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998)



**UV-lakier matowy**  
(2135/2040/2041/2044)

### Fronty UV lakierowane na matowo

Materiałem nośnym jest płyta FPY/MDF grubości 19 mm pokrywana żywicami melaminowymi. Na stronie przedniej frontu nanoszony jest jednowarstwowy lakier matowy (lakier akrylowy hartowany promieniowaniem UV). Obrzeża wykończone są czterostronnie obrzeżem ABS.

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998), buteleczka (VS2000)



**Lakier matowy**  
(6000)

### Fronty lakierowane na matowo

Materiałem nośnym jest płyta MDF, pokryta przed lakierowaniem specjalnym papierem gruntującym. Obrzeża w specjalnym procesie są wygładzane, gruntowane i wypełniane. Fronty lakierowane są lakierem matowym. Lakiery matowe stanowią ważny wkład dla ochrony środowiska. System lakierów wodnych nie wymaga rozpuszczalników i oczywiście nie zawiera formaldehydów. Dzięki promieniowaniu ultrafioletowemu powstaje ekstremalnie odporna powierzchnia lakiernicza ekstraklasy, która w najwyższym stopniu odporna jest na oddziaływanie czynników chemicznych i mechanicznych. Lakier ten wyróżnia się swoją elegancją i dużą odpornością na działanie światła.

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 1: PS1907

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998), buteleczka (VS2000)



**Lakier matowy**  
(5035/5045/5065/5075/5085)

### jak wyżej, lecz

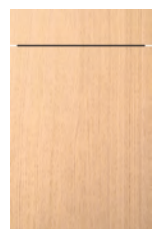
Materiałem nośnym jest gruntowana płyta drewnopochodna (MDF).

### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 1: PS 19.07

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998), buteleczka (VS2000)

## Jakość - Programy



### Fronty drewniane

Ponieważ drewno jest materiałem żywym, nie wolno go wystawiać na działanie bardzo wilgotnego lub suchego powietrza. W przeciwnym razie drewno zacznie pracować, tzn. skurczy się lub spęcznieje. Drewno poddane obróbce dostosowane się do zwykłej wilgotności od 45 do 70 procent (mierzonej higrometrem). Nadmierną wilgotność można zredukować poprawiając izolację i poprzez wentylację. Zbyt suche powietrze może być nawilżone np. poprzez podłączenie do grzejników parowników wodnych. Ponieważ drewno jest materiałem rosnącym naturalnie, to również naturalnie występują w nim różnice w kolorze i strukturze. Nawet zróżnicowane naświetlenie może powodować widoczne zmiany w wyglądzie drewna. zróżnicowane oddziaływanie światła i promieni słonecznych może spowodować długotrwałe zmiany wybarwienia.



### Jesion lakierowany (6035/6055)

#### Fronty z naturalnego drewna lakierowane

Fronty z masywą ramą i fornirowaną płyciną. Dodatkowo fronty są z każdej strony lakierowane dwuskładnikowymi, matowymi lakierami. Są to lakiery wodne, pigmentowe dla powierzchni drewnianych. Przy frontach fornirowanych drewnem może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia względem poszczególnych frontów. Reklamacje z tego tytułu nie są uwzględniane.

#### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 1: PS1908

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998), buteleczka (VS2000)



### Fornir (6023/6065/6080/6082/6084/6085/6086/6088)

#### Fronty fornirowane

Fronty są dodatkowo fronty z każdej strony lakierowane dwuskładnikowymi, matowymi lakierami. Są to lakiery wodne, pigmentowe dla powierzchni drewnianych. Fronty fornirowane to materiały drzewne pokryte cienką warstwą prawdziwego drewna i w zależności od wybranego wariantu powierzchni, poddawane specjalnemu uszlachetnianiu (bejca, podkreślenie porów itp.). Używane przez nas materiały drzewne, zwłaszcza forniry z prawdziwego drewna, pozyskujemy z odpowiedzialnie prowadzonych źródeł. źród. Jednocześnie dostarczane drewno pochodzi tylko z regeneratywnie gospodarowanych. Drewno pozyskujemy również z lasów zarządzanych w sposób zrównoważony. Przy frontach fornirowanych drewnem może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia względem poszczególnych frontów. Reklamacje z racji na przesunięty obraz drewna czy struktury nie są uzasadnione.



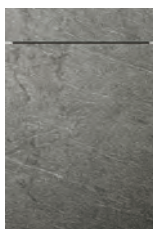
### Fronty design (6090/6095)

#### Fronty szklane

Materiał nośny to 16 mm płyta sklejona z lakierowanym 3 mm szkłem bezpiecznym. Obrzeża wykończone są czterostronnie obrzeżem ABS.

#### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998)



### Fornir kamienny (7030)

Materiałem nośnym jest płyta drewnopochodna (MDF), która pokryta jest fornirem łupkowym. Obrzeża lakierowane są na czarno. Dodatkowo powierzchnia frontu chroniona jest 1- lub 2-składnikowym lakierem. Zabrudzenia muszą być w miarę możliwości bezzwłocznie usuwane. Z reguły wystarczy tu letnia woda i miękka, wilgotna ściereczka. Na koniec należy ostrożnie wytrzeć powierzchnię do sucha. Przy trudnych zabrudzeniach należy użyć popularnych środków do czyszczenia kuchni rozcieńczonych w wodzie w stosunku 1:3. Do produkcji fornirów kamiennych wykorzystywane są naturalnie powstałe materiały. Na zróżnicowania w kolorystyce, połysku, rysunku i strukturze czy kierunku struktury nie ma wpływu dlatego są one typową właściwością materiału. Każdy front to unikat. Dla tego modelu wycięcia dla paneli sterujących lub gałek w szafkach pod płyty grzewcze nie są możliwe.

#### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Zestaw pielęgnacyjny 2: PS1908

Materiał korekcyjny: kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998)

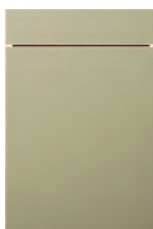


### Fronty lakierowane lakierem metalicznym (7070)

Materiałem nośnym jest płyta MDF, pokryta lakierem metalicznym. W dalszej obróbce lakier ten jest szlifowany i na zakończenie lakierowany na połysk. Obrzeża w specjalnym procesie są wygładzane, gruntowane i wypełniane.

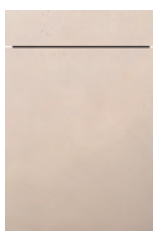
#### Zestaw pielęgnacyjny i materiał korekcyjny znajduje się w rozdziale elementy pojedyncze

Materiał korekcyjny kit woskowy (WK1997), Korektor (RS1998), buteleczka (VS2000)



### Linoleum (7080)

Materiałem nośnym jest płyta drewnopochodna (FPY), pokryta na przedniej stronie 2 mm warstwą linoleum. Tylina strona frontu pokryta jest naturalnym drewnianym fornirem Eiche-elegant. Obrzeża pokryte są naturalnym drewnianym fornirem Eiche-elegant. Linoleum składa się prawie wyłącznie z materiałów naturalnych. Olej lniany z nasion lnu zwyczajnego, mączka drzewna pochodząca z regeneratywnie gospodarowanych terenów leśnych., papier jak i mączka wapienna są naturalnymi surowcami z których produkuje się linoleum..



### Beton (7010)

Materiałem nośnym jest płyta drewnopochodna (MDF) pokryta na przedniej stronie mineralną gładzią betonową pozyskaną z mączki kamiennej. Dodatkowo powierzchnia zabezpieczana jest barwnym i bezbarwnym lakierem. Tylina strona frontu pokryta żywicami melaminowymi. Obrzeża wykończone są czterostronnie fazowanym obrzeżem ABS. Powierzchnia w haptycie i wyglądzie równa się z materiałem budowlanym jakim jest beton. Nieregularnie występujące ślady po pęcherzykach powietrza podkreślają ten charakter. Każdy front ma unikatową i wyjątkową strukturę powierzchni.

## Jakość - Korpus

### korpus design (KI = KA)



**2077 Kristallweiß**  
grubość materiału: 16 mm dla boków korpusów, i regałów  
19 mm wieńce

Obrzeże ABS (1,3 mm - 1,5 mm):  
Na wszystkich przednich obrzeżach - klejone techniką PUR.

Obrzeże ABS (0,4 mm - 0,5 mm)  
Na wszystkich bocznych i tylnych obrzeżach - klejone techniką PUR.

Łączenie korpusów wykonane jest z masywnych,  
8,0 mm x 30,0 mm 1 przy użyciu kleji dyspersyjnych B1-  
dyspersyjnych (białych).

Wykonanie:  
KA/KI/KK kolor jak KA

Wysokojakościowy wygląd  
Znakomite zabezpieczenie

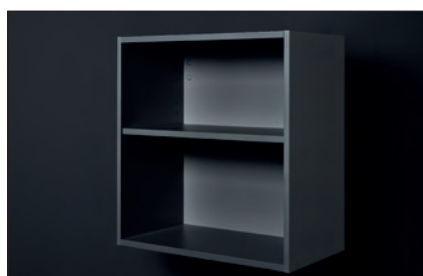
Łatwe w utrzymaniu czystości  
Zgodność kolorystyczna z wieńcami dolnymi szafek górnych

Szafka górna = rząd 5 drewnianych kołków  
Szafka dolna = rząd 7 drewnianych kołków

Szafka dolna: przednie obrzeże  
przedniego trawersu ma kolor jak KA.



**2022 Lichtgrau**  
KA/KI/KK kolor jak KA

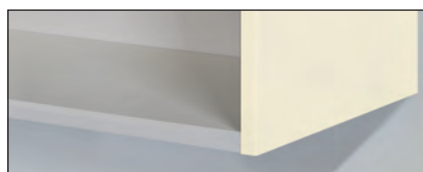


**2059 Titan**  
KA/KI/KK kolor jak KA



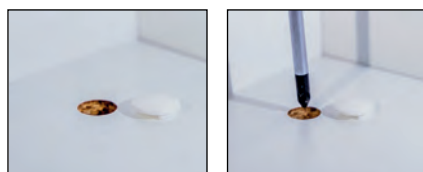
**2085 Feineiche-natur**  
KA/KI/KK kolor jak KA

/NOWY/



**Widoczny bok korpusu**  
wybór boków widocznych:  
lakier: 6035/6055  
lakier PerfectSense® 2130/2135  
lakier matowy: 5035/5045/5065/5075/5085/6000

Zamiast boków korpusu mogą być  
boki widoczne wykonane  
w podanych kolorach.  
Obrzeże boku widocznego jest dopasowane kolorystycznie  
kolorowi boku widocznego.



### Otwór regulacyjny

Wieńce dolne szafek dolnych i  
szafek wysokich od głębokości 56 cm mają  
otwory dla ułatwienia regulacji nóżek cokołowych



**Kłapy**  
Szafki górne i szafy wysokie  
klapa z bezstopniowym metalowym okuciem uchylnym  
z systemem delikatnego domyknięcia amortyzatorem

kąt otwarcia do 107°

## Jakość ARTbezuchwyt

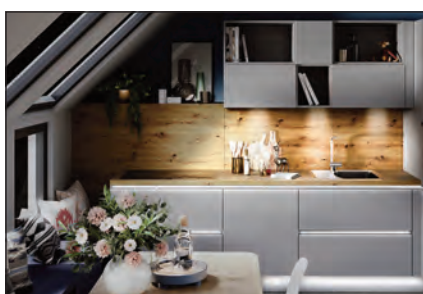


**wyfrezowany pod profil**  
Boki korpusu przygotowane są pod listwy podchwytowe, który wchodzi w zakres dostaw.



Widoczne boki korpusu są wyfrezowane od wewnątrz pod profil podchwytowy. Dostępne we wszystkich kolorach korpusu i dla wszystkich widocznych boków.

Na rys. 305 Weiß mat



**Listwa oświetleniowa dla profilu podchwytowego L i C pod płytą roboczą**  
Listwa metalowa z techniką LED z indywidualną regulacją ciepła światła 2700-6400 Kelvin, 10 W/m

Wykonanie:

352 Polarweiß mat	377 Kristallweiß mat	305 Weiß mat	363 Satin mat	322 Lichtgrau mat
378 Perlgrau mat	376 Graphit mat	355 Schwarz mat	321 Eukalyptus mat	306 Umbra-natur mat
319 Crema-magnolie mat	340 Kaschmir mat	358 <b>/NOWY/</b> Greige mat		
323 Bronzefarben szcztokowany	364 Goldfarben szcztokowany	320 Edelstahlfarben szcztokowany	386 <b>/NOWY/</b> Graphit szcztokowany	

Nr artykułu i wykonanie patrz rozdział ARTbezuchwyt, szafka dolna, strona V2/3

Niedostępny dla:  
płyt grzewczych z przednią wentylacją.  
szafek dolnych narożnych 80/80 i 90/90 cm  
Zmywarek z dzielonym frontem

Zmywarka musi być zawsze zaplanowana pod profilem podchwytowym L. Profil podchwytowy nie może być dopasowany na montażu.



**Szafka górne**  
Dolny wieniec szafka górnej otrzymuje wklejoną listwę podchwytową, aby umożliwić jej otwieranie

Edelstahlfarben



Pionowy profil podchwytowy z wklejenia

Wakonania patrz powyżej



## Jakość - Okucia



### Zawias puszkowy z delikatnym domykem

Beznarzędziowy montaż

Poniższe artykuły nie są dostępne z liniowanym przewodnikiem korpusowym.

Szafy wysokie z pionowymi listwami podchwytowymi  
Szafki ze słupkiem narożnym  
Szafki 30° skośne  
Szafki górne z frontami składanymi

Montaż czy demontaż odbywa się bez narzędzi szybko i bezproblemowo. Do wypięcia zawiasu wystarczy lekki nacisk palcem na wzdłużnie ukryty przycisk odryglujący. Tym samym w sposób bardzo ergonomiczny rozłącza się zawias od przewodnika.



### Komfort łagodnego zamykania

Drzwi zamykają się równomiernym ruchem, a automatyczny samodociąg gwarantuje pewne zamknięcie już od kąta 35°. Kąt otwarcia 110°.



### Nowa kinematyka

Minimalna fuga również przy masywniejszych frontach i mniejszych zaobleniach. Perfekcyjny przebieg linii fug poprzez bezpośrednią regulację głębokości jak i zoptymalizowaną regulację wysokości i głębokości.

Regulacja boczna +0,5 mm/-4,0 mm;  
Regulacja wysokości +2,0 mm/-2,0 mm;  
Regulacja głębokości +2,0 mm/-2,0 mm;  
Zasłepki metalowe dostarczane wraz z meblami.



### Sprawdzona jakość z certyfikatem

Perfekcyjna stabilność całego systemu gwarantuje długie i bezawaryjne działanie również dla najwyższych wymogów. Wyróżniające się działanie amortyzatora i długa żywotność sprawdzona została dla ponad 80.000 cykli. Pełna funkcjonalność w przedziale termicznym 5°C - 40°C.



### półki wyjmowane

Półki wyjmowane mają grubość 19 mm i są obustronnie pokryte melaminowymi. Trzy obrzeża pokryte są obrzeżem melaminowym. Obrzeże przednie to ABS (PP) 1,5 mm.

### Ilość półek:

Szafka dolna Szuflada	1 sztuka
Szafka dolna z pełnym frontem	2 sztuki
Szafka górna 52 cm:	1 sztuka
Szafka górna 65 cm:	1 sztuka
Szafka górna 78 cm:	2 sztuki
Szafka górna 91 cm:	2 sztuki
Szafka górna 104 cm:	3 sztuki

### Podpórka do półki

o wysokiej wytrzymałości  
z zabezpieczeniem przed wysunięciem półki

### półki szklane

szkło przezroczyste, krawędzie szlifowane i polerowane  
szkło bezpieczne  
do szer. 60 cm gr. 5 mm, od szer. 80 cm gr. 8 mm



### zawieszania szafki górnej

Okucie naścienne niewidoczne  
Szynda do zawieszania

w całości z metalu

### Ścianki tylne

plyta pilśniowa twarda 3 mm  
Obustronnie pokryte  
mocowana na wkręty  
uszczelnienie z akrylatu (tłumienie dźwięków)

3-wymiarowa regulacja od wewnątrz:  
Regulacja wysokości ± 9,0 mm  
Regulacja głębokości do 24,0 mm  
Regulacja boczna ± 3,0 mm.

Dla długotrwałego połączenia do muru konieczne jest bezpieczne zamontowanie dostarczonej szyny metalowej kołkami rozporowymi i śrubami.

bezpieczne i stabilne

maks. obciążenie:  
50 kg/m<sup>2</sup> powierzchni (półki)

## Jakość - Szuflady und szuflady głębokie

### Metro

#### Szuflada Metro



Szuflada bez dopłaty

### SLD - SlimLine Drawer

#### Szuflada SLD



Szuflada bez dopłaty

Boki i ścianka tylna z metalu: ładny kształt, stabilna, lakierowana proszkowo  
Łatwe w utrzymaniu czystości dzięki zaoblonym brzegom wewnątrz szuflady, promień 1 mm  
Wysoka kultura pracy dzięki synchronizacji. Wysoka stabilność boczna  
Zintegrowana regulacja pochylu frontu mimośrodowo w tyle  
montaż frontu bez użycia narzędzi  
Boki szuflady głębokiej są zamknięte.

Wykonanie: Titan

16 mm grubość materiału: für Boden Farbton Titan  
Przewadnice z pełnym wysuwem, z systemem samodomykającym i systemem delikatnego zamykania  
Mata antypoślizgowa za dopłatą.

#### System szuflad płytkich:

udźwignięcie razem z ciężarem własnym (front, uchwyt i szuflada):  
Szuflada: 40 kg, Szuflada gł 71 cm: 70 kg

#### Szuflada głębokasytem:

obciążenie razem z ciężarem własnym (front, uchwyt i szuflada):  
szuflady głębokie 30-szer. 60 cm: 40 kg  
Szuflady głębokie 80-120 cm: 70 kg  
szuflady głębokie gł 71 cm: 70 kg

#### Grubość boku szuflady:

Metro Box 16 mm  
SLD 8 mm

Montaż i regulacja szerokości frontu bez użycia narzędzi.  
Zintegrowana regulacja wysokości frontu mimośrodowo.  
Beznarzędziowa regulacja frontów przy SLD

#### Inkl. wspornik frontu do szuflad głębokich

**Metro:**  
Fronty szuflad głębokich 58,1 - 75,1 cm

**SLD:**  
Fronty szuflad głębokich 58,1 - 75,1 cm  
Fronty szuflad głębokich 36,1 - 38,6 cm w zestawieniu z szufladami

### Metro Box R (72)



Szuflada bez dopłaty

### SLD Box (82)



Szuflada bez dopłaty

### Metro szkłoR, grubość 8 mm (73)



Dopłata do szuflady głębokiej **Metro Glas**  
**MP-GLAS 35,60 punkty za szufladę głęboką**

### SLD szkłogrubość 8 mm (83)



Dopłata do szuflady głębokiej **SLD Glas** w stosunku do SLD Box  
**MP-SAZGLAS 35,60 punkty za szufladę głęboką**

#### Dostępne głębokości korpusu dla systemu METRO i SLD:

#### System Metro

Głębokość korpusu 35 cm, 46 cm i 56 cm

#### System SLD

Głębokość korpusu 35 cm, 46 cm, 56 cm, 61 cm i 71 cm

Głębokość korpusu 61 cm jest dostępna dla  
Kuchnie ekspozycyjne od tygodnia 42/2024  
dla komisji od tygodnia 10/2025

#### !NOWY!

#### Oświetlenie szuflady głębokiej

Wszystkie szuflady głębokie erhalten serienmäßig eine Oświetlenie szuflady głębokiej.  
Wszystkie artykuły dodatkowe, jak zasilacz lub rozdzielacz, będą dostarczane automatycznie.  
Oświetlenie szuflad głębokich będzie zamontowane po obu stronach korpusu.  
Montaż dokonywany jest indywidualnie.

Szer.	Watt
30 cm	2,4 W
40 cm	3,4 W
45 cm	3,9 W
50 cm	4,4 W
60 cm	5,3 W
80 cm	7,2 W
90 cm	8,2 W
100 cm	9,2 W
120 cm	11,1 W

Dostępne również bez oświetlenia. Przy zamówieniu adnotacja.



## Jakość - Systemy magazynowania



### Szafka dolna narożna z LeMans

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Rys.: LeMans

udźwig półki obrotowej 25 kg

**reling metalowy płaski**

lakier proszkowy zgodny z normami spożywczymi

**Click Fixx:**  
dla bezpiecznego i łatwego montażu  
dla regulacji wysokości górnej półki

### Półka obrotowa 1/2 koła z relingiem metalowym

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

udźwig półki obrotowej 15 kg

**reling metalowy płaski**

lakier proszkowy zgodny z normami spożywczymi



### Szafka dolna z torebką na bagietki

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Udźwig systemu  
30 cm, 7,5 kg



### Szafka dolna na ręczniki i środki chemiczne

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Udźwig systemu  
15 cm, 6 kg



### Szafka dolna cooking AGENT i delikatny domyk

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Udźwig  
Udźwig maks. 16 kg



### Szafka dolna z szufladą wewnętrzną i wymiowanym koszem na butelki

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Udźwig systemu  
30 cm 40 kg

## Jakość - Systemy magazynowania



**Szafka dolna na zapasy**  
przestawnych zawieszanych połek z pełnym dnem,

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Udźwig  
30 cm na półkę 12 kg



**Szafka dolna na zapasy z głębokimi szafkami**  
wewnętrznymi za drzwiami

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

Metro Glas

szuflady głębokie wewnętrzne z frontem metalowym  
z dystansem



**Szafka dolna na zapasy z głębokimi szafkami**  
wewnętrznymi za drzwiami

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

SLD Glas  
druga szuflada wewnętrzna wykonanie SLD Box

szuflady głębokie wewnętrzne z frontem przeszklonym  
z dystansem



**Szafki dolne i szafy wysokie**  
z System magazynowania jakość z litego drewna

Wykonanie dąb naturalny

Tylko w połączeniu z systemem szuflad SLD

szuflady wewnętrzne und szuflady głęboka wewnętrzne  
o pełnej szerokości szafki



**Szafy wysokie CARGO**  
zamknięty reling metalowy płaski

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne: Titan

z pełnym wysuwem z delikatny domyk,  
przestawnych zawieszanych połek z pełnym dnem,

Udźwig  
30 cm - 40 cm na półkę 18 kg

## Jakość - Systemy magazynowania



### Szafy wysokie Tandem z systemem uchylo-wysuwnym Tandem

przestawnych zawieszanych połek z pełnym dnem,

Rys.: z systemem uchylo-wysuwnym Tandem

### Szafy wysokie Tandem Szafa wysoka na zapasy tandem

przestawnych zawieszanych połek z pełnym dnem,

### Szafka dolna z szafa wysoka na zapasy z skośną z systemem wysuwym tandem z systemem uchylo-wysuwnym Tandem

przestawnych zawieszanych połek z pełnym dnem,

Udźwig  
60 cm z półką wyciąganą 10 kg/półkę  
z regałem nadzwiowym 4,1 kg/półkę

Udźwig  
60 cm z regałem nadzwiowym 4,1 kg/półkę

Udźwig  
30 cm 10 kg/półkę



### System cokołowy Nóżki cokołowe z tw. sztucznego dla wys. cokołu

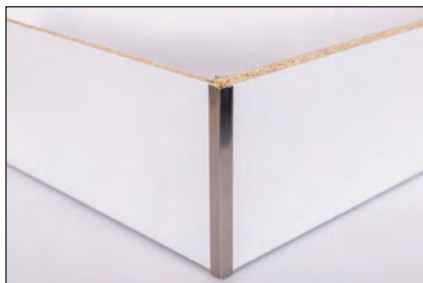
wys. Cokołu  
7/10/15/20 cm do wyboru

Maskownice cokołowe  
z uszczelką podłogową stabilne

zabezpieczeniem  
przed wilgocią i  
cyrkulacją powietrza

Djakoze możliwości regulacji  
wysokości nóżek cokołowych = +/- 20 mm

Jednolite, łatwe w montażu  
i demontażu dzięki zapięciom typu Clip,  
optymalne możliwości czyszczenia pod meblami



### Narożnik cokołowy - standard Maskownica cokołowa z narożnikiem tworzywo sztuczne

Wykonanie:  
Edelstahlfarben  
Schwarz  
lakieriert - Dostępne dla wszystkich kolorów Esche repro



### Narożnik cokołowy - za dopłatą Cokół boczny z metalecke und łączenie pod kątem Aluminium

za dopłatą  
Nr artykułu/Symbol zamów.  
MP-EKM

Wykonanie:  
Edelstahlfarben  
Schwarz