

## Montage und Pflege



### Montage/Sicherheit

Die Raumverhältnisse sollten für einen Küchenaufbau geeignet sein, d. h. es ist die Wandbeschaffenheit und deren Eignung für die Montage von Oberschränken bzw. für das Anschrauben von Halteleisten und Winkeln zu prüfen.

Des Weiteren ist zu prüfen, ob die beigefügten Befestigungsmittel für die Wandbeschaffenheit geeignet sind. Standardmäßig werden Befestigungsmittel für massive Wände (Beton, Vollstein, Lochstein, Hohlblockstein, jedoch nicht Gasbeton!) mitgeliefert. Sollten andere Befestigungsmittel benötigt werden, so sind diese bauseits zu beschaffen.

Aus Gründen der Kippsicherheit müssen Hochschränke an der Wand befestigt werden, auch wenn sie mit Oberschränken verbunden sind.

Auch Unterschränke, an der Wand, oder als Inzellösung verplant, müssen gegen Kippen gesichert werden.

Einzelhängende Oberschränke jeglicher Art sind mit 2 mitgelieferten Sicherungswinkeln (WB51) zusätzlich zu befestigen, so dass das versehentliche Aushängen des Schrankes von der Wandhalteleiste nicht möglich ist.

Grundsätzlich sind alle Schränke untereinander mit den mitgelieferten Schrauben zu verbinden.



### Pflegeanleitung

Im Haushalt gibt es viele Substanzen, die sich nach gewisser Einwirkungsdauer bei bestimmten Oberflächen nicht mehr rückstandslos entfernen lassen. Fettspritzer und Flecken sollten immer umgehend entfernt werden. Für die Reinigung von Schränken, Böden, Schubkästen und Auszügen benötigen Sie nichts weiter als ein leicht feuchtes Tuch, auf das Sie etwas flüssigen Haushalts- oder Glasreiniger geben. Wichtig ist das anschließende trocken wischen mit einem weichen Tuch. Ein zu nasser Lappen kann zu Restfeuchtigkeit in den Fugen und Ritzen führen. Das Aufquellen der Möbel wäre die unerwünschte Folge.

Die Küchenmontage darf ausschließlich durch erfahrene Fachkräfte erfolgen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang, dass Elektro- und Gasgeräte sowie Wasser- und Abwasseranschlüsse nur von Fachleuten unter Beachtung der gültigen Sicherheitsvorschriften montiert werden dürfen.

Das Entfernen bzw. Weglassen von Bauteilen, die Kombination mit Fremdbauteilen und die allgemeine Veränderung von Bauteilen (sofern nicht im Rahmen der Küchenmontage üblich) sind sicherheitsgefährdend und nicht zulässig.

In Kombination mit Fremdbauteilen muss im Vorfeld der Montage eine Überprüfung in Rücksprache mit dem Küchenhersteller erfolgen.

Küchenmöbel, insbesondere die beweglichen Teile, werden im Laufe der Zeit hohen Belastungen ausgesetzt. Achten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit darauf, ob sich einzelne Teile eventuell gelöst haben und wackeln. Oft genügt es schon, eine Schraube etwas nachzuziehen.

Verzichten Sie auf jegliche Scheuermittel, Möbelpolitur, Bohnerwachs, Nitro- und Kunstharzverdünnungen, Aceton oder ähnliche Reinigungsmittel. Benutzen Sie weder Stahlwolle noch Scheuerschwämme. Grundsätzlich sind die Hinweise des jeweiligen Reinigungsmittelherstellers zu beachten. In der Regel finden Sie diese auf dem rückseitigen Etikett des Reinigungsmittels. Reinigungsmittel die z.B. Alkohol oder Spiritus enthalten, können den Möbelflächen schaden. Schutzfolien sind nach bzw. bei der Montage sofort zu entfernen.



Die Anti-Fingerprint Oberflächen werden mit einem innovativen Lackverfahren hergestellt. Der Lack enthält spezielle Partikel, die lückenlos nebeneinanderliegen. Diese besondere Mikro-Oberflächenstruktur der Lackschicht sorgt für ein schnelles „Verdampfen“ von Handschweiß.

Dadurch sind diese Oberflächen besonders beständig gegen Fingerabdrücke. Lediglich Abdrücke mit sehr hohem Fettanteil können sichtbar bleiben. Diese sind durch die hochwertige Beschichtung aber deutlich einfacher zu entfernen.

## PerfectSense®

Die hochwertigen PerfectSense® Oberflächen überzeugen mit visueller Perfektion sowie hoher Beanspruchbarkeit und Widerstandsfähigkeit. Die mit einer Lackschicht veredelten Oberflächen verleihen der Küche einen exklusiven und edlen Charakter.

Die Anti-Fingerprint Eigenschaft der matten PerfectSense® Oberflächen verhindern Abdrücke selbst auf häufig berührten Flächen.

PerfectSense® Hochglanz besticht durch eine ganz besondere Oberflächenruhe, extreme Tiefenwirkung und besonderen Glanzeffekt.



### Holzfronten

Da Holz ein lebendiger Werkstoff ist, darf es nicht extrem feuchter oder trockener Luft ausgesetzt werden. Andernfalls kommt das Holz in Bewegung, d. h. es schwindet oder es quillt auf. Das verarbeitete Holz ist auf die übliche Luftfeuchte von 45 bis 70 Prozent (mit Hygrometer gemessen) abgestimmt. Zu hohe Feuchtigkeit kann durch eine Verbesserung der Isolierung und durch Belüftung reduziert werden.

Zu trockene Luft kann z. B. durch Anhängen von Wasserverdampfern an die Heizkörper befeuchtet werden.

Da Holz ein natürlich gewachsener Stoff ist, treten auch naturgemäß Farb- und Strukturunterschiede auf. Selbst unterschiedlicher Lichteinfall kann schon scheinbare Veränderungen im Aussehen des Holzes bewirken. Im Laufe von Jahren kann unterschiedliche Licht- und Sonneneinwirkung zu Farbveränderungen führen.

## Qualität - Zertifikate



www.tuv.com  
ID 1111238730



Die Prüf- und Zertifizierungsstelle der LGA QualiTest GmbH hat das Küchenmöbelprogramm einer Sicherheitsprüfung unterzogen und bestätigt mit dem GS-Prüfzeichen, dass die Möbel die entsprechenden Anforderungen in den Punkten Sicherheit, Belastbarkeit, Materialkonstanz und Bedienungscomfort erfüllen. Darüber hinaus besagt das GS-Prüfzeichen, dass wir uns einer regelmäßigen Fremdüberwachung unterziehen und somit die Erfüllung der Anforderungen auch für Neuheiten fortwährend sichergestellt ist.

Hinweis: Das GS-Zeichen bezieht sich ausschließlich auf die gelisteten Küchenmöbel und Arbeitsplatten. Für Artikel, die zur Kategorie Handelsware gehören (Geräte, Spülen, Zubehör, Wohnmöbel usw.) fordern wir von den Lieferanten die entsprechenden Nachweise, dass einschlägige Normen und Richtlinien erfüllt werden. Unsere Einbauküchen entsprechen der DIN-Norm EN 14749.

Wir betreiben ein modernes Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsystem.  
(DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001)

Die Zertifizierungsstelle LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland) hat dem Unternehmen bescheinigt, dass in allen Bereichen – von der Produktentwicklung über die Produktion und Montage bis hin zum Kundendienst – ein prozessorientiertes Qualitätsmanagementsystem implementiert ist, dass den Anforderungen der DIN EN ISO 9001 entspricht.

Als Industrieunternehmen haben wir eine besondere Mitverantwortung für den Schutz der natürlichen Lebensgrundlage und verpflichten uns zu einer ständigen Verbesserung der Umweltleistung. Daher haben wir ein Umweltmanagementsystem nach der DIN EN ISO 14001 eingeführt und von der Zertifizierungsstelle LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland) zertifizieren lassen. Der Einsatz von emissionsarmen Wasserlacksystemen trägt maßgeblich zur Emissionsreduzierung bei. Bei der Abfallentsorgung setzen wir auf recyclingfähige Materialien, und gewährleisten so, dass alle erfassten Verpackungen stofflich weiterverarbeitet werden und die Verpackungsverordnung erfüllt wird.

Unternehmen sollen dazu angehalten werden, die Ressourceneffizienz ihrer Tätigkeiten, insbesondere die Wirkkraft der Ressource Energie, zu erhöhen. Energiemanagementsysteme gewinnen dazu immer mehr an Bedeutung und stellen eine Möglichkeit dar, den erforderlichen Wandel des Energieverbrauchs von Unternehmen systematisch aufzubauen und auf diese Weise neue und strengere gesetzliche Anforderungen zu erfüllen. Nur durch ein wirkungsvolles Energiemanagementsystem können Unternehmen in ihrem Bestreben nach Kostensenkung und Effizienzsteigerung unterstützt werden und dem globalen Wettbewerb standhalten. Die Effektivität des Energiemanagementsystems nach der DIN EN ISO 50001 wurde von Zertifizierungsstelle LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland) bestätigt.

Wir haben das Zertifizierungsaudit nach den Richtlinien des PEFC-Councils erfolgreich durchgeführt. Das Zertifikat steht seit dem 01. Januar 2011 zur Verfügung.

PUResist water protection system

Bei allen Dickkanten erfolgt bei der Kantenbearbeitung eine PUR-Verleimung. Die Verleimung erfolgt bei Korpusware, Fronten und Umfeldmaterialien.

Qualitätsvorteile:

Höhere thermische Resistenz durch physikalisch/chemische Abbindung. (z.B. auch bei höherer Hitzeeinwirkung)  
Optimaler Schutz gegen das Eindringen von Feuchtigkeit.

Recycling Zertifikat:

RKT Recycling Kontor Transportverpackungen Tel. +49 221 47 44 65 0

Über die Verwaltungsgesellschaften wurden unsere Verpackungsmaterialien lizenziert.

Damit ist gewährleistet, dass Verpackungen von den Entsorgungspartnern gesammelt werden, erfasste Verpackungen stofflich verwertet werden und alle Anforderungen der Verpackungsordnung erfüllt werden.

Die Daten des Verkaufshandbuchs können für computergestützte Küchenplanungen im VdDK-Datenformat abgerufen werden über:

hks@haecker-kuechen.de

Durch unseren Internetauftritt unter [www.haecker-kuechen.com](http://www.haecker-kuechen.com) und unseren Extranetzzugang, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, online mit uns zu kommunizieren und Geschäftsvorgänge abzuwickeln.

Durch eine sorgfältige Auswahl der Holzwerkstoffe und unserer Lieferanten ist es uns gelungen, die Formaldehyd Emissionen unserer Produkte optimal zu reduzieren. Wir erfüllen sowohl die Anforderungen der seit dem 01.01.2020 geltenden ChemVerbotsV mit dem neuen Standard E05 als auch die des strengen U.S. Standards TSCA Title VI mit den identischen Anforderungen des kalifornischen CARB2 Standards. Mit PURemission haben wir die besten Voraussetzungen für eine saubere Raumluft geschaffen und setzen damit Maßstäbe für unsere Kunden und für eine bessere Umwelt.

Alle eingesetzten Materialien sind für den Einsatzbereich Wohn-/Küchenmöbel vorgesehen und geeignet. Die Werkstoffe unterliegen einer permanenten Überwachung. Sie enthalten weder Pestizide noch Insektizide. Auch andere gesundheitsschädliche Emissionen sind uns nicht bekannt. Die Fertigung der Möbel erfolgt nach industriellen Methoden und Standards.

Der SlightLift wurde mit dem „Red Dot Award 2018 Honourable Mention“ prämiert. Der Red Dot ist ein international bekanntes und anerkanntes Siegel für Designqualität. Die Honourable Mention wird für einen besonders gelungenen Aspekt gestalterischer Arbeit verliehen.

Wir sind autorisiertes Mitglied der Marketinggemeinschaft A30 Küchenmeile e.V.

## Qualität - Zertifikate



Die Deutsche Gütegemeinschaft Möbel e.V. (DGM) hat uns für die hohe Qualität unserer Produkte sowie vorbildlichen Gesundheits- und Umweltschutz mit dem RAL Gütezeichen „Goldenes M“ ausgezeichnet. Die Auszeichnung „Goldenes M“ ist in Deutschland das einzige offiziell anerkannte Gütezeichen für Möbel und die Orientierungshilfe für Endkunden.

### Das Goldene M - das Gütezeichen für geprüfte Möbel

Bei dem Gütezeichen "Goldenes M" handelt es sich um eine Auszeichnung für geprüfte Möbel, die hinsichtlich Qualität, Sicherheit und Gesundheit/Umweltschutz strenge Kriterien erfüllen.

Das "Goldene M" wird von der Deutschen Gütegemeinschaft Möbel e.V. (DGM) vergeben.

Über 55 Jahre Forschung, Laborprüfung, Praxistests, Vergleiche und wissenschaftlicher Austausch stecken hinter dem RAL-Gütezeichen – eine gute Grundlage für sorgenfreies Wohnen, die Ihnen Sicherheit beim Möbelkauf gibt.



Wir produzieren jetzt klimaneutral und wurden von der DGM als klimaneutrales Unternehmen ausgezeichnet. Dazu wurden die eigenen Emissionen erfasst, und die heute schon im Unternehmen positiven Einsparungen gegengerechnet und das verbleibende Delta durch den Erwerb von Klimaschutzzertifikaten ausgeglichen.

Mit diesen Zertifikaten unterstützten wir internationale Waldaufforstungs-, Windkraft- und Wasserkraftprojekte.

Darüber hinaus wurden wir mit dem Emissionslabel der Deutschen Gütegemeinschaft Möbel (DGM) ausgezeichnet. Das Label ist eine sichere Zertifizierung, die Endverbrauchern Orientierung und Sicherheit beim Möbelkauf gibt.

Vergeben wird es in den Emissionsklassen A bis D. Die strengsten Grenzwerte finden sich in der Emissionsklasse A.



### Möbel Made in Germany

Das geographische Herkunftsgewährzeichen dient den Verbrauchern im In- und Ausland als anerkannte und verlässliche Orientierungshilfe bei der Auswahl neuer Möbel.

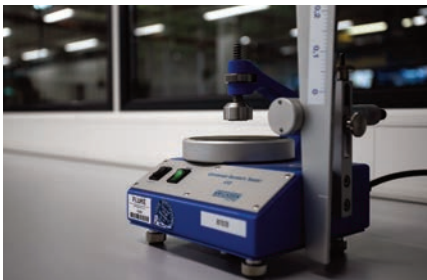
Festgelegt wurden die strengen Kriterien des Labels vom Deutschen Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung - RAL. Voraussetzung für die Erteilung des Labels ist, dass die Konstruktion, die Montage und die Qualitätsprüfung in Deutschland erfolgen. Zudem muss der für die Qualität relevante Herstellungsprozess überwiegend in Deutschland stattfinden.



### Neu geschaffener Bereich zur Prüfung unserer Produkte



- Auf fast 300 m<sup>2</sup> Gesamtfläche werden zur Zeit 13 verschiedene Tests durchgeführt (z. B. werden ca. 200 Teile wöchentlich bedampft)
- Absichern der hohen Qualität interner und externer Bearbeitungen
- Unterstützung bei der Optimierung von Prozessen
- Prüfung und Vergleich der Produkte verschiedener Lieferanten
- Begleitung des Entwicklungsprozesses neuer Materialien
- Absicherung in Bezug auf Normen und Richtlinien



## Qualität - Programme



**Kunststoff**  
(1070/1080/1097/1099)

### **Melaminfronten**

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (FPY) mit Melaminharzbeschichtung und allseitig Kunststoff-Dickkante.

Bei Fronten mit Reproduktionen kann sich das Holzbild innerhalb der Schrankfronten verschieben. Reklamationen aufgrund verschobener Holz- und Strukturbilder sind nicht berechtigt.

### **Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Pflegeset 2: PS1908

Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



**Schichtstoff**  
(2065)

### **Schichtstofffronten**

auf Basis härterer Harze. Prüfungen und Beurteilungen nach DIN EN 438. Bestehend aus ein oder mehreren Kernlagen und mit einem Melaminharz imprägniertem Dekorpapier. Die Schichtstoffe werden auf eine hochwertige Holzwerkstoffplatte (FPY) verleimt. Die Dekorseite wird mit einem Melaminharz getränkten Overlay versehen.

### **Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Pflegeset 1: PS1907

Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



**Hochglanzlack**  
(4030/5040)

### **Hochglanzlackfronten**

aus Holzwerkstoffplatten (MDF) in unterschiedlichen Materialstärken mit einseitiger Kunststoffbeschichtung (lackierfähiges Grundierpapier) auf Melaminharzbasis (Melaminharz getränkte Dekorpapiere werden bei der Plattenherstellung direkt mit der Trägerplatte verpresst) dienen als Trägermaterial für hochglänzende Fronten. Die Oberfläche und die Kanten werden in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllt. Nach dieser Vorbereitung erhalten die Fronten mehrere Schichten Polyesterlack, um eine absolut glatte und ruhige Oberfläche zu erhalten. Zum Abschluss wird in einem weiteren Arbeitsschritt eine Schicht Hochglanz Polyurethanlack aufgebracht.

### **Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Pflegeset 2: PS1908

Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



**Hochglanzlack**  
(5030)

### **Hochglanzlackfronten**

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), die auf der Rückseite mit Melaminharz unter Verwendung eines farblich angepassten Papiers beschichtet wird. Die Oberfläche der Vorderseite wird vorab mit einem Acrylprimer versehen. Danach erhalten die Kanten und die Oberfläche drei Lackschichten Polyesterlack. In den nächsten zwei Arbeitsschritten wird eine Lackschicht PUR-Lack weiß matt und eine Lackschicht PUR-Lack Hochglanz in der entsprechenden Frontfarbe aufgetragen.

### **Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Pflegeset 2: PS1908

Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



**UV Hochglanzlack**  
(2130)

### **UV Hochglanzlackfronten**

Das Trägermaterial ist eine 19 mm starke Holzwerkstoffplatte (MDF) mit Melaminharzbeschichtung. Die Beschichtung auf der Vorderseite erfolgt zusätzlich mit einem einschichtigen Hochglanzlack (UV-härtender Acryllack). Die Kantenbelegung erfolgt allseitig mit einer glänzenden Kunststoff-Dickkante.

### **Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Pflegeset 2: PS1908

Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)

## Qualität - Programme



**UV Mattlack**  
(2135/2040/2041/2042/2045)

### UV Mattlackfronten

Das Trägermaterial ist eine 19 mm starke Holzwerkstoffplatte (FPY/MDF) mit Melaminharzbeschichtung. Die Beschichtung auf der Vorderseite erfolgt zusätzlich mit einem einschichtigen Mattlack (UV-härtender Acryllack). Die Kantenbelegung erfolgt allseitig mit einer Kunststoff-Dickkante.

#### Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:

Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



**Mattlack**  
(6000)

### Mattlackfronten

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF) die mit einem lackierfähigen Grundierpapier beschichtet ist. Die Kanten werden in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllt. Die Fronten sind allseitig mit Mattlack lackiert. Mattlacke leisten einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz. Das wasserlösliche Lacksystem verzichtet fast vollständig auf Lösemittel und ist selbstverständlich formaldehydfrei. Durch die Einwirkung von UV Strahlen entstehen extrem widerstandsfähige Lackierungen der Spitzenklasse, die härtesten chemischen und mechanischen Beanspruchungen gerecht werden. Der Lack zeichnet sich durch seine Eleganz und hohe Lichtbeständigkeit aus.

#### Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:

Pflegeset 1: PS1907  
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



**Mattlack**  
(5007)

### Mattlackfronten

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), die mit einer lackierfähigen, thermoplastischen Folie ummantelt ist. Die Rückseite ist mit einem lackierfähigen Grundierpapier versehen. Die Fronten sind allseitig mit Mattlack lackiert. Mattlacke leisten einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz. Das wasserlösliche Lacksystem verzichtet fast vollständig auf Lösemittel und ist selbstverständlich formaldehydfrei. Durch die Einwirkung von UV Strahlen entstehen extrem widerstandsfähige Lackierungen der Spitzenklasse, die härtesten chemischen und mechanischen Beanspruchungen gerecht werden. Der Lack zeichnet sich durch seine Eleganz und hohe Lichtbeständigkeit aus.

#### dto., jedoch

hier ist das Trägermaterial eine gefüllte MDF-Platte. (ohne Folie)

#### Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:

Pflegeset 1: PS 19.07  
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



**Esche lackiert**  
(6035/6055)

### Echtholzfronten lackiert

mit massivem Rahmen und furnierter Füllung. Die Fronten werden zusätzlich beidseitig mit einem matten Zwei-Komponentenlack lackiert. Bei den verwendeten Lacken handelt es sich um wasserbasierende Pigmentlacke für Holzoberflächen. Bei Fronten mit Holzfurnier kann sich das Holzbild innerhalb der Schrankfronten verschieben. Reklamationen aufgrund verschobener Holz- und Strukturbilder sind nicht berechtigt.

#### Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:

Pflegeset 1: PS1908  
Ausbesserungsmaterial: Wachskitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



**Furniert**  
(6021/6023/6080/6082/6084/  
6086/6088)

### Echtholzfronten

Die Fronten werden zusätzlich beidseitig mit einem matten Zwei-Komponentenlack lackiert. Bei den verwendeten Lacken handelt es sich um wasserverdünnbare Pigmentlacke für Holzoberflächen. Bei furnierten Fronten handelt es sich um Holzwerkstoffe die mit einer dünnen Echtholzschicht versehen sind und je nach gewählter Oberflächenvariante mit einer bestimmten Veredelung (Beize, Porenbetonung, etc.) bearbeitet werden. Die von uns verwendeten Holzwerkstoffe, speziell Echtholz furniere, beziehen wir aus verantwortungsvollen Quellen. Es ist sichergestellt, dass in unseren Produkten kein Holz aus illegalem Einschlag enthalten ist. Zudem beziehen wir unser Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Waldbeständen.

Bei Fronten mit Holzfurnier kann sich das Holzbild innerhalb der Schrankfronten verschieben. Reklamationen aus verschobenem Holz- und Strukturbild sind nicht berechtigt.

## Qualität - Programme



**Steinfurnier**  
(7030)

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), die mit einem Schieferfurnier beschichtet wird. Die Schmalflächen erhalten eine schwarz lackierte Kante. Zusätzlich erhält die Front einen Oberflächenschutz in Form von 1- bzw. 2-komponentigen Lacksystemen. Verschmutzungen sollten möglichst immer sofort entfernt werden. Dabei reicht meistens schon handwarmes Wasser und ein weiches, feuchtes Tuch. Anschließend die Fläche behutsam trocken putzen. Müssen hartnäckigere Verschmutzungen entfernt werden, empfehlen wir Ihnen, haushaltsübliche, wasserlösliche Küchenreiniger im Verhältnis 1:3 mit Wasser zu verdünnen.

Zur Herstellung von Steinfurnieren werden natürlich entstandene Materialien eingesetzt. Unregelmäßigkeiten in Farbe, Glanz, Zeichnung und Struktur, bzw. Strukturausrichtung sind nicht beeinflussbar und deshalb eine materialtypische Eigenschaft. Jede Front ist ein Unikat.

Ausschnitte für Schaltkästen oder Knebel im Kochstellenunterschrank sind bei diesem Modell nicht möglich.

**Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Pflegeset 2: PS1908

Ausbesserungsmaterial: Wachs Kitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998)



**Metalliclack geschliffen  
glänzend lackiert**  
(7070)

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (MDF), die mit einem Metalliclack versehen wird. Dieser wird im nächsten Arbeitsschritt geschliffen und anschließend glänzend lackiert. Die Kanten werden in einem speziellen Verfahren geglättet, versiegelt und gefüllt.

**Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Ausbesserungsmaterial Wachs Kitt (WK1997), Retuschierstift (RS1998), Lackfläschchen (VS2000)



**Keramik**  
(8000)

Das Trägermaterial ist eine Holzwerkstoffplatte (FPY), die mit einer 3 mm starken Keramikoberfläche versehen ist.

Keramik wird auf Basis natürlicher Rohstoffe zusammengesetzt. Das Material, ein Gemisch aus Ton, Feldspat und Quarzsand, wird bei Temperaturen von circa 1200 Grad Celsius gebrannt. Modernste Fertigungsverfahren lassen einen sehr homogenen und harten Werkstoff entstehen. Die gebrannte Oberfläche ist wasserundurchlässig, recyclefähig und absolut lebensmittelecht, so dass keine Imprägnierung erforderlich ist. Keramik ist bei richtiger Handhabung und Pflege in erheblichem Maße kratzfest, säurebeständig und sehr pflegeleicht. Keramik ist mit haushaltsüblichen Reinigern zu säubern. Alle im Haushalt vorkommenden Flüssigkeiten wie Tee, Kaffee, Obst- und Gemüsesäfte sowie Fett und Öl lassen sich mühelos entfernen.

**Die Pflegesets und Ausbesserungsmaterialien finden Sie im Kapitel Einzelteile:**

Ausbesserungsmaterial: Wachs Kitt (WK1997)

## Qualität - Korpus

### Designkorpus (KI = KA)



**2077 Kristallweiß**  
 Materialstärken 16 mm für Seiten und Regale  
 19 mm für Böden

Kunststoff-Dickkanten (1,3 mm - 1,5 mm):  
 Auf allen Vorderkanten mit PUR-Verleimung.

Kunststoff-Dickkanten (0,4 mm - 0,5 mm)  
 Auf allen Quer- und Rückkanten mit PUR-Verleimung

Korpusverbindungen werden mit massiven Buchenholzdübeln  
 8,0 mm x 30,0 mm unter Verwendung von B1 Dispersionskleb-  
 stoffen (Weißleim) hergestellt.

Unterschrank: Bei der vorderen Traverse  
 ist die Vorderkante farbgleich zu KA.

Ausführungen:  
 KA/KI/KK farbgleich KA

Wertige Optik  
 Hervorragender Korpuschutz

Pflegeleicht  
 Farbgleichheit auch im Unterbodenbereich bei Oberschränken

Oberschrank= Dübelreihe mit 5 Holzdübeln,  
 Unterschrank und Hochschrank= Dübelreihe mit 7 Holzdübeln



**2022 Lichtgrau**  
 KA/KI/KK farbgleich KA

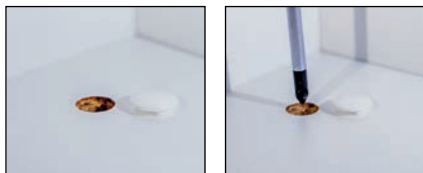


**2059 Titan**  
 KA/KI/KK farbgleich KA



**Sichtseiten**  
 Sichtseiten-Auswahl in  
 lackiert: 6035/6055  
 lackiert PerfectSense® 2130/2135  
 Mattlack: 5007/5035/5045/5055/6000  
 furniert: 6021/6023/6080/6082/6086/6088  
 Hochglanzlack: 4030/5030/5040

Anstelle der Standard-Korpusseiten können  
 sichtbare Korpusseiten in der angegebenen Farbe  
 eingearbeitet werden.  
 Die Sichtseitenvorderkante ist farblich der sichtbaren  
 Korpusseite angepasst.



### Durchgangsbohrung

Konstruktionsunterböden für Unter- und Hochschränke erhalten ab  
 Korpus-tiefe 56 cm im hinteren Bereich Durchgangsbohrungen zur  
 vereinfachten Sockelfußverstellung.



**Klappen**  
 Ober- und Hochschränke  
 Ganzmetall Beschlag mit stufenlosem Schwenkbeschlag und  
 Soft-Dämpfung

Öffnungswinkel bis 107°

**Qualität  
für ARTgrifflos**



**Kehlleistenausfräsung**  
Korpuseiten sind für die Kehlleisten montagefertig ausgefräst und im Lieferumfang enthalten



Sichtbare Korpuseiten werden innenseitig für die Kehlleisten ausgefräst (Ganzmetall)  
Lieferbar für alle Korpusfarben und Sichtseiten

Abb. zeigt 305 Weiß matt



**Kehlleisten-Beleuchtungsprofil für L- und C-Leiste unter der Arbeitsplatte**  
Metallprofil mit LED-Technik mit individuellem Farbtemperaturwechsel 2700-6400 Kelvin, 10 W/m

Ausführungen:

377 Kristallweiß matt	352 Polarweiß matt	305 Weiß matt	363 Satin matt	322 Lichtgrau matt
378 Perlgrau matt	376 Graphit matt	355 Schwarz matt	321 Eukalyptus matt	306 Umbra-natur matt
319 Crema-magnolie matt	340 Kaschmir matt			
323 <i>/NEU/</i> Bronzefarben gebürstet	364 Goldfarben gebürstet	320 Edelstahlfarben gebürstet		

Artikelnummern und Ausführungen siehe Kapitel ARTgrifflos Unterschrank Seite V2/3

Nicht lieferbar für:  
Kochfelder mit vorderer Belüftung  
Eck-Unterschranke 80/80 und 90/90 cm  
Geschirrspüler mit geteilter Front

Geschirrspüler müssen immer unter der L-Leiste verplant werden  
Kehlleiste kann bauseits nicht angepasst werden



**Oberschränke**  
Zum Öffnen der Oberschränke erhält der Unterboden eine verleimte Profilleiste.

Edelstahlfarben



Senkrechte Kehlleiste mit Endkappe

Ausführungen siehe oben



## Qualität - Beschläge



### Scharnier mit integrierter Dämpfung

Werkzeuglose Montage

Folgende Artikel werden nicht mit linearer Montageplatte geliefert:

Hochschränke mit senkrechter Kehlleiste  
Schränke mit Pfosten  
30° Schränke  
Oberschränke mit falt-Lifttüren

Die Montage oder Demontage erfolgt ohne Werkzeug schnell und problemlos. Das Entriegeln passiert durch leichten Fingerdruck auf die verborgen angebrachte Entriegelungstaste. Dabei löst sich das Scharnier in einer ergonomischen Bewegung von Entriegelungstaste und Scharnierarm.



Schließkomfort mit Leichtigkeit

Die Türen schließen in einem gleichmäßigen Bewegungsablauf aus dem Handgelenk und der automatische Selbstanzug sorgt für ein sicheres Schließen ab einem Anzugswinkel von 35°. Der Öffnungswinkel beträgt 110°.



Kinematik

Minimale Sichtfuge auch bei stärkeren Türen mit kleinen Radien. Perfektes Fugenbild durch neue Direktverstellung der Tiefe und Optimierung der Höhen- und Tiefenverstellung.

Auflagenverstellung +0,5 mm/ -4,0 mm;  
Höhenverstellung +2,0 mm/ -2,0 mm;  
Tiefenverstellung +2,0 mm/ -2,0 mm).  
Abdeckkappen aus Metall werden mitgeliefert.



Gepürfte Qualität mit Zertifikat

Höchste Stabilität des Gesamtsystems gewährleistet lange Lebensdauer selbst bei hohen Anforderungen. Ausgezeichnete Dämpfungswirkung und lange Lebensdauer, getestet über 80.000 Zyklen. Volle Funktionstüchtigkeit im Temperaturbereich von 5°C - 40°C.



### Einlegeböden

Die Einlegeböden sind immer 19 mm stark und beidseitig Melaminharz beschichtet. Kanten 3-seitig mit Melaminkanten, Vorderkanten mit Dickkante 1,5 mm (PP).

### Metallobenträger

### Glas-Einlegeböden

### Anzahl Einlegeböden:

Unterschrank mit Schubkasten	1 Stück
Unterschrank mit durchgehender Front	2 Stück
Oberschrank 52 cm:	1 Stück
Oberschrank 65 cm:	1 Stück
Oberschrank 78 cm:	2 Stück
Oberschrank 91 cm:	2 Stück
Oberschrank 104 cm:	3 Stück

Hochbelastbar  
mit Auszugssicherung

Klarglas, Kanten geschliffen und poliert  
Sicherheitsglas  
bis 60 cm 5 mm stark, ab 80 cm 8 mm stark



### Oberschranksaufhängung

Aufhängeschiene

Rückwände

3-dimensional von innen verstellbar:  
Höhenjustierung ± 9,0 mm  
Tiefenverstellung bis 24,0 mm  
Seitenverstellung um ± 3,0 mm.

sicher und stabil

Ganzmetall

HDF/MDF-Platte 3 mm  
beidseitig beschichtet  
verschraubt  
Abdichtung mit Acrylat (Geräuschdämmung)

Für eine dauerhafte Verbindung zum Mauerwerk ist die sichere Befestigung der mitgelieferten Aufhängeschiene mittels Dübeln und Schrauben erforderlich

Belastbarkeit:  
50 kg/m<sup>2</sup> Auflagefläche (Einlegeböden)

## Qualität - Schubkästen und Auszüge

### Metro

#### Schubkästen Metro



Schubkasten ohne Mehrpreis

### SLD - Slim Line Drawer

#### Schubkästen SLD



Mehrpreis für Schubkasten SLD gegenüber Metro  
MP-SSK 45,40 Punkte pro Schubkasten

Metallzarge mit Metallrückwand: Formschön, stabil, Pulverbeschichtung  
Pflegeleicht durch Wischkehle im Innenbereich, Radius 1 mm  
Hohe Laufkultur durch Synchronisierung, hohe Seitenstabilität  
Excenter-Höhenverstellung, 3-dimensional verstellbar,  
werkzeuglose Blendenmontage  
Die Seitenzargen sind geschlossen.

Ausführung: Titan

16 mm Materialstärken für Boden Farbton Titan  
Vollauszugs-Führungsschienen mit Selbsteinzug, Softeinzug serienmäßig  
Anti-Rutschmatte gegen Mehrpreis.

#### Schubkastensystem:

Belastbarkeit inkl. Eigengewicht (Front, Griff und Schubkasten):  
Schubkästen: 40 kg, Schubkästen 71 cm tief: 70 kg

#### Auszugssystem:

Belastbarkeit inkl. Eigengewicht (Front, Griff und Auszug):

Auszüge 30-60 cm breit: 40 kg

Auszüge 80-120 cm breit: 70 kg

Auszüge 71 cm tief: 70 kg

#### Zargenstärke:

Metro Box 16 mm

SLD 8 mm

Excenter-Neigungsverstellung mit innenliegenden  
Stellschrauben im hinteren Bereich  
Werkzeuglose Fronteinstellung bei SLD

#### inkl. Frontabstützung:

##### Metro:

Auszugsfronten 58,1 - 75,1 cm

##### SLD:

Auszugsfronten 58,1 - 75,1 cm

Auszugsfronten 36,1 - 38,6 cm in Verbindung mit Schubkästen

### Metro Box R (72)



Auszug ohne Mehrpreis

### SLD Box (82)



Mehrpreis für Auszug SLD gegenüber Metro Box  
MP-SBOX 45,40 Punkte pro Auszug

### Metro Glas R, 8 mm stark (73)



Mehrpreis für Auszug Metro Glas  
MP-GLAS 35,60 Punkte pro Auszug

### SLD Glas 8 mm stark (83)



Mehrpreis für Auszug SLD Glas gegenüber Metro Box  
MP-SAZGLAS 81,00 Punkte pro Auszug

### Metro Glas R LED, 8 mm stark (77)



Mehrpreis für Auszug Metro Glas R LED  
MP-AZLED 251,60 Punkte pro Auszug

### SLD Glas LED, 8 mm stark (87)



Mehrpreis für Auszug SLD Glas LED  
MP-SAZGLASLED 297,00 Punkte pro Auszug

Nicht lieferbar für Innenauszüge

Die Glasscheiben der Seitenzargen werden zusätzlich mit  
LED-Beleuchtung ausgestattet.

Der Mehrpreis MP-GLAS oder MP-SAZGLAS muss nicht zusätzlich bestellt werden.

## Qualität - Vorratssysteme



### Eck-Unterschrank mit Schwenkauszug LeMans

Ausführung Innenausstattung: Titan

Abb.: LeMans

Belastbarkeit pro Drehboden 25 kg

#### Metallband

Lebensmittelechte Pulverbeschichtung

#### Click Fixx:

Für Montagesicherheit und -erleichterung  
Zur Höhenverstellung des oberen Tablares

### Halbkreis-Drehböden mit Metallband

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit pro Drehboden 15 kg

#### Metallband

Lebensmittelechte Pulverbeschichtung



### Unterschrank mit Beutel für Baguette-Brot

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit Auszug  
30 cm, 7,5 kg



### Unterschrank für Handtücher und Reinigungsmittel

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit Auszug  
15 cm, 6 kg



### Unterschrank mit cooking AGENT und Soft-Einzug

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit  
Maximale Zuladung von 16 kg

## Qualität - Vorratssysteme



**Unterschrank mit Innenschubkasten und herausnehmbaren Flaschen-Tragekorb**

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit Auszug  
30 cm 40 kg



**Unterschrank für Vorräte**  
Einhängetablare mit festen Böden und geschlossenem Metallband

Ausführung Innenausstattung: Titan

Belastbarkeit  
30 cm pro Tablar 12 kg



**Vorrats-Unterschrank mit Innenausügen hinter Tür**

Ausführung Innenausstattung: Titan

Metro Glas

Innenauszüge mit Metallblende



**Vorrats-Unterschrank mit Innenausügen hinter Tür**

Ausführung Innenausstattung: Titan

SLD Glas  
zweiter Innenauszug zeigt die Ausführung SLD Box

Innenauszüge mit Glasblende



**Vorrats-Hochschränke mit geschlossenem Metallband**

Ausführung Innenausstattung: Titan

Vollauszug mit Soft-Einzug, Soft-Stop und  
Einhängetablare mit festen Böden und geschlossenem Metallband

Belastbarkeit  
30 cm - 40 cm pro Tablar 18 kg

## Qualität - Vorratssysteme



### Vorrats-Hochschränke mit Tandem-Schwenkauszug

Einhängetablar mit festen Böden und geschlossenem Metallband

Abb.: Tandem-Schwenkauszug

Belastbarkeit  
60 cm Auszugstablar 10 kg/Tablar  
Türtablar 4,1 kg/Tablar

### Vorrats-Hochschränke mit Tandem-Türregal

Einhängetablar mit festen Böden und geschlossenem Metallband

Belastbarkeit  
60 cm Türtablar 4,1 kg/Tablar

### Unterschrank bzw. Vorrats-Hochschrank abgeschrägt mit Tandem-Schwenkauszug

Einhängetablar mit festen Böden und geschlossenem Metallband

Belastbarkeit  
30 cm 10 kg/Tablar



### Sockelsystem Kunststoff-Sockelfüße

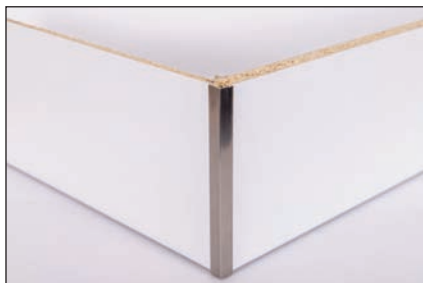
Sockelhöhen  
10/15/20 cm wahlweise

Sockelblenden  
mit Fußboden-Dichtungsprofil

Stabil, montagefreundlich,  
Feuchtigkeitsschutz,  
Luftzirkulation

Weitere Verstellmöglichkeiten  
an Sockelfüßen = +/- 20 mm

Durchgehend, abnehmbar,  
einfache Montage/Demontage durch Clip-Vorrichtung,  
Optimale Reinigungsmöglichkeiten unter den Elementen



### Sockelecke - Standard Seitensockel mit Sockelendkappe Kunststoff

Ausführung:  
Edelstahlfarben  
Schwarz  
Lackiert - lieferbar für alle Esche Repro Farben



### Sockelecke - gegen Mehrpreis Seitensockel mit Metallecke und Gehrungsschnitt Aluminium

gegen Mehrpreis  
Artikelnummer/Bestellcode  
MP-EKM

/NEU/

Ausführung:  
Edelstahlfarben  
Schwarz